

VMC1160加工中心 分线规和硬规两种，线轨是滚动摩擦，主要应用于快速走刀的机械加工，速度快、精度高。

产品名称	VMC1160加工中心 分线规和硬规两种，线轨是滚动摩擦，主要应用于快速走刀的机械加工，速度快、精度高。
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:800 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

## 产品详情

滕州市大兴机床有限公司诚挚推荐VMC1160劳力士加工中心，该设备集成了分线规和硬规两种优势，并采用滚动摩擦线轨，主要应用于切削量小、快速走刀的机械加工，以其速度快、精度高的特点成为行业中的佼佼者。

### 高效系统

VMC1160加工中心采用KND2000系统，此系统具备好的功能和稳定性，能够实现高效的加工流程控制。

通过系统的智能化分析和调节，操作员可以灵活地进行加工设定和调整，提高加工效率，降低人工干预的需求。

### 优越的稳定性

工作台荷重800kg的设计，为VMC1160加工中心提供了卓越的稳定性。无论是加工小零件，还是重型工件，都能够得到稳定的支持，确保加工质量和精度。

此外，设备的结构设计也经过了精心优化，提供了出色的刚性和稳定性，减少了振动和噪音，使得机床在长时间运行时能够保持高精度的加工效果。

### 卓越的加工性能

VMC1160加工中心的主轴转速高达8000rpm，这使得设备能够高效地完成加工过程。

设备采用滚动摩擦线轨，比传统的直线导轨具有较小的摩擦系数，有效减少了零部件的磨损和能量消耗。滚动摩擦线轨还提供了好的刚性和承载能力，保证了加工的稳定性和精度。

VMC1160加工中心还支持快速走刀加工，可以幅度缩短加工周期，提高生产效率。

## 细节与知识

作为专业机床制造商，滕州市大兴机床有限公司注重细节，为客户提供全方位的服务和支持：

我们的工程师团队将根据客户的需求进行设备调试和培训，确保设备正常运行和操作人员熟练操作。

我们提供定期维护和保养服务，以确保设备始终保持状态。

针对特定加工需求，我们还提供定制化的解决方案，帮助客户实现更高的生产效率和加工质量。

在如今竞争激烈的市场中，选择一台可靠的机床设备至关重要。VMC1160劳力士加工中心以其卓越的性能和稳定性，

滕州市大兴机床有限公司期待与您合作，为您提供高品质的机床设备和周到的服务。

