节水灌溉 标配内镶圆柱滴灌设备

产品名称	节水灌溉 标配内镶圆柱滴灌设备
公司名称	莱芜市富利达塑料科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	莱芜市张家洼银龙工业园
联系电话	86-06345608366/5608566/5608766 13906340351

产品详情

设备简介：

yzdgg标配为本公司现阶段内镶圆柱设备中的基础型号，是本公司针对要求资金投入低，产量要求不高的顾客所专门设计研发的设备。本设备经过试验各项指标均已达到能以最低能耗安全生产的标准。本设备现已销售80余台，且反映良好。

设备配置（红色数据是与其余本类设备主要区别）：

名称	型号/规格	产地/材质
螺杆	55/30	双合金

主电机	18.5kw	济新
减速箱	146	常州
换网器	高效换网	专有
筛选机	400	专有
滴头输送机	爱默生变频	美国
滴头计量器	台达伺服	专有
滴头排列器	16、20	专有
真空箱	6米	不锈钢

吹干系统	空气吹干	专有
牵引机（变频驱动）	1200mm	专有
打孔机	机械打孔（双孔）	专有
plc	台达	台湾
文本显示器		国产
伺服电机	台达	台湾
温控表	rkc	日本
接触器	正泰	中国名牌
气缸	德力西	上海

名称	性能参数
生产线速度	18-30m/min
滴头最大生产输入速度	150个/min
滴头镶入速度	80/min
滴头间距	100-1000mm（可调）
牵引机速度	1-30m/min
打孔速度	80个/min
生产线总长	15m

生产线宽度	1.5m
真空压力	-0.001-.0002kpa
空气压力	0.5-.075mpa
冷却水压力	0.2-0.3mpa
中心	1m
额定功率	37kw
外形尺寸	15000mmx1500mx2000mm
整机重量	2760kg
生产管径	¢6， ¢12, ¢16

管壁厚度	0.3-0.7,0.5-0.9
生产原料	ldpe,hdpe(可用旧料)

我们选择配件的理由：

1.舟山双合金螺杆：众所周知舟山是国内螺杆的最佳产地，螺杆双合金处理，可增加螺杆使用寿命。

2.济新电机：因原来本公司在国内各处采购的品牌电机总是出现假冒伪劣产品，且铜线多不达标，更有甚者以铝线代替，导致质量隐患。故本公司特与济南知名电机厂商济新合作，由其特供本公司电机，以保证电机质量。

3.此外，爱默生、台达、西门子、rkc等为国内外知名电器品牌，所以我们选择其品牌的电器配件。

设备特点：

1.采用计算机系统控制，触摸屏操作，生产稳定，操作方便，节能高效。

2.滴头上料、筛选排序、输送镶入、出管、打孔、收卷同步完成，自动化程度高。

3.挤出机螺杆采用双合金材料，坚固耐用，挤出均匀。

1.挤出模具和定型冷却装置结构独特，是用特殊材质制造，定径尺寸稳定。

2.牵引机采用变频调速，能适用于各种工艺速度要求。

3.打孔机为机械打孔，打孔速度快，运行稳定。

4.安装、使用、维护操作方便。操作简单 简化操作是我们 改型的主要目的。几年来我们先后设计了国内第一个侧拉式换网装置，第一个降低了挤出机高度，最近申报的18项专利中，就有4项是如何啊操作的专利。

产品应用

1.适用于水资源和劳动了缺乏地区的大田作物、果园、树木绿化。

2.广泛用于温室、大棚、露天种植和绿化工程。

3.适用于丘陵山地。

4.适合作物：蔬菜、花卉、果树、苗木、葡萄、大田等经济作物及大田农作物。

5.广泛用于温室、大棚、露天种植和绿化工程等多项领域的灌溉。