

石家庄加工风管

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 石家庄加工风管 |
| 公司名称 | 石家庄精诚汇空调安装工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省石家庄市桥西区苑东街小谈村西8号 |
| 联系电话 | 86-031115831125883-13703216991 15831125883 |

产品详情

0. 制作前必须对照图纸测量现场，如与图纸不符不得擅作主张，应向施工员或项目经理报告，待有书面指令时才能制作施工。 1.

石家庄加工风管

制作下料必须以配管图为依据，因此制作前应测量现场对照图纸画出配管图交施工员或项目经理审查通过后方能施工。 2. 配管图绘制原则及要求： 1)

配管图必须标示支吊架位置，支吊架位置间距及所有材料规格必须符合后规范要求及工艺规定。 2)

配管图应标示起端与弯头位置、变径位置、管线所处轴线位置、管底标高。 3) 配管图应进行编号，从起点开始编号，起点一般为接口位置，相同断面规格、相同长度节为同一号码，除此应按顺序编号。以便于组织制作施工。 4) 制作配管图时应优先考虑弯头与变径满足内外表面同心弯管要求、变径长度要求。

5) 配管图应按某系统的某楼层石家庄加工风管进行绘制，并注明接口位置。 6)

石家庄加工风管

制作时以配管图为依据下达作业票，要求法兰与石家庄加工风管规格数量相配，以求得标准化互换性。

7) 配管图应保存以便存档管理，未经项目经理同意不得私自更改配管图。

石家庄加工风管材料使用规定

1) 石家庄加工风管所用镀锌板厚度见工程联系单。 2) 石家庄加工风管所用法兰材料规格规定如下： 1

$d(b) > 2500$ ，采用国标 $I40*4$ 角钢，法兰螺栓 $m8*30\sim35$ 镀锌螺栓 $I2500 < d(b)$

,采用国标 $I50*5$,法兰螺栓 $m10*30\sim35$ $I d(b) > 1500$ ，采用国标 $I30*30$ 角钢，法兰螺栓 $m8*30\sim35$ 镀锌螺栓 3)

加固框用料： $I30*3$ 角钢或 $I40*4$ 角钢，加固框采用在石家庄加工风管

表面用角钢铆接的方法加固。 $1500 < d(b)$ 时，用 $I40*4$ 角钢加固； $d(b) > 1500$ 时采用 $I30*3$ 角钢。 4)

石家庄加工风管吊装用料：石家庄加工风管吊装必须采用 $m10*80$ 膨胀螺栓锚固，

石家庄加工风管吊杆采用10#元钢，吊耳采用 $I50*5$ 长度为60的角钢。 横担（托架）用料： $d(b)$

> 630 时，用 $I30*3$ ； $630 < d(b) > 1250$ 时,用 $I40*4$ 角钢， $1250 < d(b)$ 时，用 $I50*5$ 角钢； $2000 < d(b)$

时，用 $I63*6$ 角钢。 5) 圆石家庄加工风管抱箍用料：扁钢 $20*2$ ，抱箍用螺栓为 $m8*60$ 镀锌双头螺栓。

密封用料： 6) 所有接缝处均应采取密封措施，法兰铆接部位使用不燃密封胶，咬口部位使用不燃密封胶

带，法兰垫片使用厚10mm的阻燃密封带。所有石家庄加工风管

咬口及法兰联接外围均应涂不燃密封胶密封。 7)

油漆用料：湘江牌防锈漆，湘江牌调合面漆（颜色待定由项目经理指定）

凡不吊顶部位，如午台上空石家庄加工风管

支吊架除刷防锈漆外应刷调合色漆，此处除锈应严格控制把关，必须打出白坯为止。

石家庄加工风管制作要求：

- 1) 石家庄加工风管支吊架及法兰、加固框必须除锈彻底，直到除去表面氧化层为止。
- 2) 法兰螺栓间距要求：3) 对于通风空调系统间距应小于或等于120mm。
- 4) 对于排烟系统石家庄加工风管间距应小于100mm。
- 5) 四角距法兰边处法兰螺栓不得超过50mm。
- 6) 所有吊架应除毛刺与采用钻孔，不得用氧气吹孔。
- 7) 吊杆如搭接则搭接长度应大于60mm。
- 8) 石家庄加工风管咬口缝应错开，不得有十字型拼接缝。
- 9) 石家庄加工风管制应先从接口与弯头、变径开始做起，不得随意改变弯头、变径接头尺寸，其弯头应保证内外侧表面为同心圆，否则边长大于500mm时应设置导流叶片，一般情况下不得采用。
- 10) 矩形石家庄加工风管边长大于630，保温石家庄加工风管边长大于800、管段长度大于1250mm时应设加固框。
- 11) 单面平面积大于1.2m²应设加固框。
- 12) 排烟石家庄加工风管单边平面积大于1m²，应采取加固措施。
- 13) 对于圆形石家庄加工风管，800 直径或管段长大于1250时或总表面积大于4m²时均应采取加固措施。
- 14) 不得在石家庄加工风管内设加固框，以免造成气流阻塞。
- 15) 不得采用抽蕊铆钉安装法兰及加固框，铆钉应有防腐措施（如镀锌处理）。
- 16) 边长小于或等于300时，矩形法兰对角线偏差不得大于2mm；边长大于300时，不得大于3mm。圆形法兰任意正交两直径之差不得大于2mm。
- 17) 石家庄加工风管表面应平整，无翘角、管口平面度允许偏差不得大于2mm，圆弧饱满，无明显扭曲现象。咬口应紧密，宽度一致。
- 18) 法兰平面度的允许偏差应小于2mm，同一批加工的法兰螺孔应有互换性。
- 19) 翻边应平整，并紧贴法兰，宽度一致，不得有孔洞与开裂现象。
- 20) 石家庄加工风管法兰折边应平直，弯曲度不得大于5/1000，法兰与石家庄加工风管应紧贴，不得有大于2mm长的穿透缝隙。

石家庄精诚汇空调安装工程有限公司专业生产：石家庄通风管道，石家庄镀锌风管，石家庄黑白铁，石家庄加工风管，石家庄共板风管，石家庄排烟通风管道，石家庄风管安装，石家庄白铁皮风管，石家庄厨房风管烟罩，石家庄人防通风，石家庄消防排烟管道，石家庄中央空调安装清洗，石家庄风口、风阀，石家庄净化通风管道，石家庄风管防腐刷漆，石家庄外墙风管吊装，石家庄风管制做，石家庄不锈钢风管，石家庄风管报价风管

通风管，机制风管，通风管道，白铁风管，镀锌风管，不锈钢风管，风管加工，白铁加工，石家庄外墙风管吊装，镀锌铁皮风管，铁皮风管，白铁皮风管，通风管道公司，通风管道设计，通风管道安装，通风管道加工，白铁皮通风管道，通风管道部件，镀锌板风管，空调风管，中央空调通风管，中央空调通风管道，地下室通风管，地下室通风，地下室通风系统，地下室通风设计

石家庄精诚汇空调安装工程有限公司

联系人：孙悦

电话：15831125883 13703216991

邮箱：syasq@126.com

地址：石家庄槐安路与西三环辅路交叉口向北500米