

包装袋密封完整性检测仪

产品名称	包装袋密封完整性检测仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

包装袋密封完整性检测仪

真空衰减法原理：

基于真空传感技术，具体测试过程，将leak-S微泄漏密封测试仪主机连接到一个特别设计用来容纳需要被测物的测试腔内。仪器对测试腔进行抽真空，包装物内外形成压力差，在压力的作用下包装物内气体通过漏孔扩散至测试腔内，真空传感器技术检测时间和压力的变化关系，与标准值进行比较，从而判断试样是否泄漏。

真空衰减法在测定具有较低黏度的产品包装时，检测是有效、可靠和可重复的，如果产品具有不阻挡泄漏点气流的固体配方，或者它是在测试真空下挥发的液体产品，则可以测试产品填充水平以下的包装表面是否有泄漏。

包装的体积从几毫升到几升可以测试。测试需要从几秒钟到几分钟的时间。较长的测试时间对于测试更大容量的包是必要的。延长测试周期以允许检测较小的泄漏。测试可以在实验室环境中进行，或者在生产环境中离线进行。允许较长测试时间的实验室或离线测试设备通常能够检测较小的泄漏。更高速度的在线设备通常用于检测较大的泄漏。真空衰减泄漏测试在产品生命周期的各个阶段都是有用的。

真空衰减泄漏测试仪器由管道和阀门系统组成，这些管道和阀门将测试室与测试系统压力传感器和外部真空源气动连接。该仪器包括适当的定时器，电子控制和监视器。还可以包括外部气体流量计，用于周期性验证系统性能。测试室设计得独特，能够紧密地容纳测试封装，并且可以适当地装配有工具以限制可移动或柔性封装组件的移动或膨胀。

技术参数

指标 参数

真空度 0--100kPa

检测孔径精度 $< 3 \mu\text{m}$

设备操作 自带HMI

内部压力 常压

测试系统 真空传感器技术

真空来源 外接真空泵

测试腔 根据样品定做

检测原理 真空衰减法/无损检测

主机尺寸 500mmX360mmX320mm (长宽高)

重量 18Kg

环境温度 20 -30

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

包装袋密封完整性检测仪

此为广告