

溧阳污水处理设备 一对一服务

产品名称	溧阳污水处理设备 一对一服务
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25361.00/台
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

一、氨氮废水主要来源

二、国内主要处理技术

1、空气吹脱

空气吹脱是利用空气对加碱后的氨氮废水进行吹脱，气：水在3000：1的条件下，氨氮处理效果在70-75%，氨氮废水无法一次性达标排放，多级吹脱需加温、同时功率大，占地面积大、吹出的氨氮由于气水比大，无法回收，氨氮排放不能达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-93之氨二级排放标准。

2、直接蒸发

采用多效蒸发和MVR蒸发器直接对氨氮废水进行浓缩蒸发，使废水中的氨氮以氨盐形式结晶出来，一般在高COD、高氨氮情况下需生化处理的废水必须采用蒸发器处理，蒸发所需蒸汽、电耗量大，投资大，出水氨氮仍在200-1500mg/L，还需进一步脱氨后方可进入后续生化系统。

3、脱气膜

利用脱气膜原理，加碱后的氨氮废水进膜一侧，硫酸溶液在另一侧，氨氮废水一侧的游离氨不断通过膜被硫酸一侧的硫酸吸收成为硫酸铵溶液。经过不断吸收后氨氮废水达到排放标准。脱气膜对氨氮废水的预处理要求和废水中的有机物要求极高，因采用硫酸吸收，进水氨氮浓度不宜过高，通常不超过500mg/L，因此，该技术由于进水条件的各种限制和膜使用寿命技术的不确定性，国内很少采用。

4、沸石、离子交换技术

利用沸石或离子对废水中的氨进行离子交换，从而使废水中的氨氮达标排放，该技术一般结合生化BAF技术处理氨氮浓度50mg/L以下的氨氮废水，离子交换由于再生问题，很少用于氨氮废水处理工艺。

5、氧化法、磷酸铵镁法

利用次氯酸钠对氨氮进行氧化分解，由于氧化成本高，氨氮废水处理工艺很少用。按一定的反应比例投加磷酸、氧化镁，也是由于浓度很难控制，运行成本高。

6、蒸氨法

利用蒸汽对废水进行加热，使废水中的氨在高温下进行分离冷却并形成氨水，蒸氨法多采用泡罩、浮阀作为塔内件使蒸汽和高氨氮废水接触。焦化行业剩余氨水多采用蒸氨工艺，蒸氨工艺蒸汽消耗量大，氨氮出水一般在300mg/L。

三、华杉主要处理技术

针对高浓度氨氮废水处理困局，我们着重研究开发高效处理技术、节能降耗技术，实现氨氮减排及资源化利用：

- 1、汽提：回收氨水>90%。
- 2、内流汽提：回收硫酸铵90-99.9%。

技术优势：

- 1、高效脱氨技术：氨氮脱除率高达99%以上，处理量1-120t/h，处理浓度1000-80000mg/L。
- 2、节能降耗技术：氨氮废水蒸汽单耗低可降至30kg以下。
- 3、资源化回收利用技术：回收氨气、氨水、硫酸铵溶液/晶体。
- 4、技术及装置系列、成套自动化：自动化控制运行，节省人工成本。