

苏州废水处理装置 报价快速响应

产品名称	苏州废水处理装置 报价快速响应
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25696.00/台
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

一、技术介绍

本工艺技术是以我公司自主研发的新一代塔板技术：“一种S型高效导向复合筛孔塔板”（专利号：201320834637.1）为核心开发的高效节能脱氨成套技术；其中核心塔设备具有分离效率高（脱氨效率99%以上），抗堵塞，不易结垢，操作弹性大（60-130%），蒸汽耗量低（70-120kg/吨废水），无二次污染，极大的解决了一直困扰工业企业氨氮废水处理的难题，不仅可以实现废水中氨氮含量的一次性达标排放（15mg/L），而且实现其中氨氮资源的回收利用（高浓度氨水、氨气），达到国内水平。

二、技术优势

S型导流喷射塔板：高效节能，抗堵塞，汽水分离，蒸汽压力小，蒸汽耗量低。

三、工艺流程

1、汽提

北方或西北，由于蒸汽价格低，对氨氮浓度3000mg/L以上的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本90-110Kg。

南方，对氨氮浓度8000mg/L以上的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本90-110Kg。

2、汽提(负压)

北方或西北，由于蒸汽价格低，对氨氮浓度3000mg/L以下的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本60-80Kg。

南方，对氨氮浓度8000mg/L以下的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本75-90Kg。