

上海友联蓄电池MX12330 12V33AH通讯电源蓄电池

产品名称	上海友联蓄电池MX12330 12V33AH通讯电源蓄电池
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:友联蓄电池 型号:MX12330 产地:韩国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

初次使用

密封电池使用前不需进行初充电，但应进行补充充电。补充充电应采用限流间压充电方法，充电电压应按说明书规定进行，一般情况下电池存放不超过半年环境温度25 ° C时)补充充电的电压和充电时间如下：

单体电池电压(V) 充电时间(H) 2.23 2~3天 2.30~2.33V 1~2天

在其它温度条件时充电时间应适当调整。如环境温度在10~20之间，则充电时间应加倍，如环境温度高于25C则充电时间应缩短、浮充电压

当环境温度为20~29C时，蓄电池浮充电压平均每个单体电池为2.23伏，不同温度范围可按下列标友联union营电池MX12650 12V65AH价格参数确定浮充电压环境温度(C) 浮充电压(V) 0~ 9 2.29 10~19 2.26 20~ 29 2.23 30~39 2.20四、均充电压

友联蓄电池的均充电压可设定为2.30~ 2.33V/只，具体要求如下:浮充电压有一只以上低于2.18V/只，处理方式是电池放出50%左右容量后，建议在手动均充情况下，充电2~3天，如仍不可恢复，请:放出20%以上额定容量时，要自动均充；

10周自动均充一次;

自动均充时间设定为15h。

五、其他

蓄电池放电后，应立即再充电，以免因搁置时间太长，不能恢复容量电池应避免用过大或极小电流放电

，放电电压不得低于蓄电池终止电压，避免深度放电在正常使用的电池不得打开安全阀，以免影响电池的安全可靠性。

蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须绝缘，连接螺栓必须拧紧。容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新

、初次使用密封电池在使用前不需进行初充电，但应进行补充充电。补充充电应采用限流间乐充电方法，充电电乐应按说明书规定进行，一般情况下(电池存放不超过生年，环境温度25C时)补充充电的电压和充电时间如下：

单体电池电压(V) 充电时间 (H)

2.23

2.30--2.33V

2~3天

1--2天

在其它温度条件时充电时间应适当调整。如环境温度在10~20之间，则充电时间应加倍，如环境温度高于25 ° C则充电时间应缩短三、浮充电压

当环境温度为20~29 ° 时，蓄电池浮充电压平均每个单体电池为2.23伏，不同温度范围可按下列标准确定浮充电压：

环境温度 (C) 浮充电压(V)

0-9

10--19

20--29

30--39

2.29

2.26

2.23

2.20

四、均充电压

汤浅蓄电池的均充电压可设定为2.30 ~ 2.33V/只，具体要求如下 :1.浮充电压有一只以上低于2.18V/只，处理方式是电池放出50%左右容量后，建议在手动均充情况下，充电2~3天，如仍不可恢复，请2.放出20%以上额定容量时，要自动均充；

3.10周自动均充一次;

4.自动均充时间设定为15h.

五、其他

1.蓄电池放电后，应立即再充电，以免因搁置时间太长，不能恢复容量2.电池应避免用过大或极小电流放电，放电电压不得低于蓄电池终止电压，避免深度放电3.在正常使用的电池不得打开安全阀，以免影响电池的安全可靠性。4.蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须绝缘，连接螺栓必须拧紧。5.容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新。

UPS/EPS不间断电源系统，衡器(计价台秤、吊钩秤、电子天平等)，直流屏备用电源，电力通信系统，铁路系统，太阳能储能系统，防盗系统，船舶系统，航标，电子设备，，数控机床，电梯，移动音响，儿童玩具车，割草机和喷雾器。

内阻小采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。自放电小使用分析纯级别电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。、高安全性

进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。2、绿色环保采用分层封口技术，杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。3、高可靠性利用的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。