

重庆污水处理设备 技术指导 非标定制设备

产品名称	重庆污水处理设备 技术指导 非标定制设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	21563.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

一、溶气气浮

1、概述

溶气气浮工作原理是：由空气压缩机送到空气罐中的空气通过射流装置被带入溶气罐，在0.35Mpa压力下被强制溶解在水中，形成溶气水，送到气浮槽中。在突然释放的情况下，溶解在水中的空气析出，形成大量的微气泡群，同泵送过来的并经加药后正在絮凝的污水中的悬浮物充分接触，并在缓慢上升过程中吸附在絮凝好的悬浮物中，使其密度下降而浮至水面，达到去除SS和CODcr的目的。

2、技术参数表

二、涡凹气浮

1、概述

涡凹气浮由曝气机、气浮池体、刮渣机和电气控制箱组成。曝气机通过电机高速旋转吸入空气而产生气泡。然后通过不锈钢散气叶轮把“微气泡”均匀地分布于污水中。

曝气机利用传动叶轮高速旋转造成离心力，并在其周围产生负压将水面上方的空气或其他气体抽入曝气口，在从浸没在水中的曝气出口释放出来。当散气叶轮的小孔中产生气泡时，高速旋转的叶轮会把气泡切割成直径30-100微米的细小气泡碎片。絮凝好的污水进入气浮池后和这些微气泡混合，将固体悬浮物带到水面，上浮过程中微气泡附着到悬浮物上，到达水面后固体悬浮物便依靠这些气泡支撑维持在水面，通过刮渣机将表明形成的浮渣刮到浮渣槽。

2、技术参数表

三、高效浅层气浮

1、概述

高效浅层气浮是集絮凝、气浮、撇渣、刮泥为一体的气浮装置，运用了“浅池理论”及“零速原理”进行设计，停留时间仅需3-5分钟，强制布水，进出水都是静态，微气泡与絮粒的粘附发生在包括接触区在内的整个气浮分离过程，浮渣瞬时排除，水体扰动小，出水悬浮物低，除渣含固率高，悬浮物去除率可达99.5%以上，COD的去除率可达65%-90%，色度的去除率可达到70%-95%。

浅层气浮由气浮池池体、布水斗机构、刮泥斗机构、旋转架机构、布水管机构、撇渣机构、水位调节机构、清水出水机构、驱动和撇渣机构、选择集电器、电控箱、走道板、护栏，附件、溶气系统、微气泡发生系统等组成。

待处理的原水经提升泵至中心进水管，同时溶气水及药液一起泵送至中心进水管与之混合，再经过布水管均匀布水到气浮池内，撇渣机构与主机驱动机构同步移动，不存在死水区，变旋转边移动，从而将浮渣收集起来，通过中央泥管排出池外。池中的清水通过清水收集管从中央排走，该收集管也与主机驱动机构同步移动，清水管与布水管被布水机构隔开，彼此互不干扰。池底的沉积物由刮泥板刮入至泥斗中，定期排放。