

# MICRO TEE 江苏MICRO 昆山英思达有限公司

产品名称	MICRO TEE 江苏MICRO 昆山英思达有限公司
公司名称	昆山英思达流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房
联系电话	15312166779 15312166779

## 产品详情

### 卡套接头的防泄漏密封性能

卡套接头为避免振动、泄露、热冲击、不正确安装所致严重而且会造成巨大损失的问题提供可靠、防泄漏密封的连接。

卡套管接头总是可检测的。初步安装好后，使用间隙检测规能使安装人员或检查人员确保卡套接头已充分紧固。如果螺母已经恰当拧紧，那么检测规就不能放进螺母六角形端头与接头本体之间。

禁止加入密封胶等填料。有人为了取得更好密封效果，在卡套上涂上密封胶，结果密封胶被冲入液压系统中，造成液压元件阻尼孔堵塞等故障。

连接管路时，应使管子有足够的变形余量，避免使管子受到拉伸应力。

卡套接头具有布局简略、运用方便和不必焊接等长处。但在中高压液压体系中，若操作不妥往往会构成走漏，影响其推行运用。笔者通过多年的实习总结了一些经历，MICRO CROSS，获得了较好的作用。

卡套接头的保养方法如下：

- 1、周期性的检查卡套接头的密封性，通过排污嘴来检查，如果有内漏，按内漏处理程序进行处理；
- 2、适时地向卡套接头座注入一定量的新鲜润滑脂，注入的量和频率依照卡套接头活动频繁程度而定，一般当卡套接头活动一次后，要适量注入润滑脂，每次注入量大概为密封系统容积的1/8。
- 3、入冬前对卡套接头进行全方面维护和保养，重点要排掉卡套接头腔内和执行机构内的水，影响正常功能；

4、对很少活动的卡套接头，每年少活动一次，同时注入适量的润滑脂，这样做可以避免球体和卡套接头座胶合，保护卡套接头座和球体。

在我们使用卡套接头之前，江苏MICRO，首先应该学会如何正确的安装卡套接头，那么卡套接头安装具体步骤有哪些呢

- 1.将管子垂直轴线锯断，管端面与轴线的允许角度偏差为1/2度(用直角尺)。管端内、外表面轻度去毛刺，MICRO TEE，清洁。
- 2.在接头体上螺纹部分抹上少许油，卡套与24度锥接触面、卡套与压紧螺母接触面都抹上少许油(特别是尺寸20S以上)。
- 3.将压紧螺母和卡套推上管子，将管子压紧在预装配接头体内直至定位棱边。拧紧螺母至卡套卡住frpp管子，手感觉螺母已经初步拧紧。
- 4.在此基础上，用扳手拧1.25圈，完成预安装。
- 5.检查卡套切入钢管情况。可见明显凸起密封线，卡套可旋转一定角度，但不能轴向位移。
- 6.之后安装，再拧0.5圈，安装完毕。

MICRO TEE-江苏MICRO-昆山英思达有限公司由昆山英思达流体设备有限公司提供。昆山英思达流体设备有限公司为客户提供“针阀,卡套高温针阀,卡套安全阀”等业务，公司拥有“昆山英思达”等品牌，专注于隔膜阀等行业。，在昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：顾先生。