

养殖好帮手-饲用复合酶制剂

产品名称	养殖好帮手-饲用复合酶制剂
公司名称	满洪兵
价格	11.00/袋
规格参数	型号: 品牌:强微 有效物质含量:99.999 (%)
公司地址	中国 山东 章丘市 官庄乡 水峪村西新路122号
联系电话	86 531 83852677 13954139511

产品详情

型号		品牌	强微
有效物质含量	99.999 (%)	产品规格	125克
主要用途	发酵饲料	CAS	不需要

粗饲料降解剂饲用复合酶制剂

本产品是我公司经历了多年时间，在原来活力99生酵剂的基础上，经无数次试验实践，新发明的一个针对所有粗饲料处理的一个新产品。本产品能对所有的秸秆和纤维类原料（如玉米秸、麦秸、高粱秸、花生壳、花生藤、统糠、稻草、各种树叶）、糟渣（木薯渣、蔗渣、甜菜渣、谷类酒糟等粗纤维含量高的糟渣原料）等进行降解其粗纤维，降解速度快，降解后再配合其他精饲料即可饲养家畜、家禽，经众多养殖户使用验证效果良好，经济效益明显，为降低养殖成本找到了又一条行之有效的途径。本品与活力99生酵剂最大的区别在使用上，有三大特点：

一是主要用来处理纤维含量高的秸秆类饲料，成为猪等单胃动物可以消化吸收的优质饲料。

二是可以用来处理全价饲料等精饲料，使全价饲料的消化率提高8-15%左右，猪料肉比达2.8等，一头猪降耗近至少40斤，另外用来发酵豆粕等产生小肽，发酵小麦和次粉等消除非淀粉多糖等抗营养因子。

三是处理纤维含量比较高的糟渣类食品下脚料等如木薯渣、啤酒糟等。

粗饲料降解剂的应用操作技术都在这里:

(二) 产品包装袋上的说明书

本公司专注复合微生物与复合酶制剂开发，主要核心菌种和酶完全自主研发和规模化生产，本品与一般酶制剂产品效果与组成有较大的区别，独创地发明和运用了先进的辅助酶技术，在相同的条件下对粗纤维的分解、降解效果更为优越！如有置疑欢迎您将同类产品进行全方位地对比试验验证！

本产品可以将大部分农作物秸秆、蔗渣、荚壳类、木薯渣、酒糟、食用菌糠、统糠米糠等纤维含量高的原料在较短的时间内处理成为单胃（猪鸡鸭鹅等）和多单胃动物（牛羊马等）均可消化吸收的优质饲料；

可发酵豆粕和其他蛋白原料生成小肽，提高非特异性免疫力；

并可处理全价饲料和自配饲料，显著提高适口性和消化吸收率，降低料耗；

处理小麦或次粉，提高麦粉和次粉用量等；

提高动物的免疫力，有效降低养殖场的臭味和氨气，减少排泄物量（环保），降低发病率，最大程度地降低您的饲养成本。

主要原料：复合酶制剂、益生菌、螯合微量元素、助剂、载体

分析保证值：-葡聚糖酶 > 50000u/g，纤维素酶 > 2500u/g，木聚糖酶 > 30000u/g，水份 < 12%；

农业部生产许可证：饲添（2010）2750

产品批准文号：赣饲添字(2010)209005

产品执行标准：q/0qw 002-2009

本产品由广西南宁助农种养技术服务部总经销

包装使用方法

本品能有效降解植物细胞壁成分、细胞间质成分、粗纤维、果胶、及小麦、豆粕和玉米中的粘性多糖等抗营养因子，使饲料有效营养充分释放，从而提高消化吸收率，并可显著增强适口性。可发酵蛋白饲料生成小肽等功能。

1、处理自配饲料：

含粗纤维及非淀粉多糖稍高的自配饲料（如自配饲料中使用了部分米糠、统糠、麦麸、次粉、小麦粉、棉菜粕等），将本品一包，溶解于400公斤水中（冬季建议用温水），洒到400公斤饲料中拌匀，打堆覆盖，处理2小时后饲喂，此法处理完毕要当天喂完，超过12小时会有损耗(如果不打堆用塑料桶、陶缸等密封压实保存，或是冬天则可以存放2天)。应用本法降解自配饲料，自配饲料可以适当地增加杂粕（菜粕、棉粕、花生麸等）、小麦粉、次粉、糠麸等非常规原料的用量，从而能够降低饲料成本。

长时间发酵部分精饲料作为动物保健和防病的使用方法

本法所说的精饲料可以是全价饲料，或者能量饲料+蛋白饲料，例如玉米+豆粕。

一包本品添加到400公斤上述饲料中，并加入400公斤清水压紧密封发酵10天以上使用，务必用容器（如发酵池、塑料桶、瓷缸、瓦缸等）来发酵和保存。这种长时间发酵的精饲料是作为生物保健添加剂来使用的，日常情况下以5%的比例添加于日粮中进行饲喂，遇到周边有疫情时加倍使用。这种长时间发酵密封保存的精饲料营养非常丰富并含大量抗病免疫因子，效果好过多种药物防病效果，特别是目前动物疾病不断，无法有效预防的情况下，用这种方法可以让您的动物有极强的免疫力。

粗饲料降解剂处理自配饲料的功效

功效：显著提高饲料消化率，提高消化能，料耗下降；增强免疫力，减少粪臭味；可增加菜粕、棉粕、糠麸的添加量，减少鱼粉、豆粕的用量，并可较多地使用比玉米成本更低的小麦、木薯粉、红薯、稻谷等，使用量可达到30%以上；按上述方法处理饲喂动物一周后，由于消化吸收率的显著提高，动物食量会下降8~15%左右，粪便重量减少30%-75%，但生长更好，综合可显著降低养殖饲料成本。以上处理方法可以针对所有家畜、家禽、水产、特种养殖等饲料的处理。

2、处理各类粗饲料

如各类秸秆、荚壳类、谷壳（如统糠）、酒糟、蔗渣、甜菜渣等，将干的150公斤或湿的300公斤上述材料粉碎成粉状（啤酒糟可以不用粉碎，处理时结合少量活力99生酵剂效果更好），加入至少10%玉米粉（麦粉、薯干粉）、本品一包（先与玉米粉混合，再与其他原料混合）、500克食盐、糟渣重量15%的豆粕（菜粕、棉粕等均可，主要是提高饲料的蛋白和对蛋白的消化吸收率，也可以不加）、加入200~300公斤左右的水中（对于水份含量要求标准是：手抓一把饲料，轻轻一握，即有水滴出，堆放时水不自动流出，这就是最好的含水量），一起搅拌均匀，压紧覆盖密封（发酵中需要放气几次，但发酵完成后要密封保存），处理24小时以上，即可喂猪鸡鸭鹅等。

若是用于喂牛羊等反刍动物，则一包本品处理400公斤干秸秆，切成2-3厘米长，加水量400~600公斤，玉米粉5公斤以上，1.2公斤食盐，方法同上。

秸秆类粗饲料处理完后要压实密封，可保存一年不变质，取用时用多少取多少，并马上密封严格。秸秆处理过程中，夏天用冷水，冬天建议用40℃温水。

饲喂方法：15公斤以上小猪开始喂5%，适应后加大到10%，中大猪最多20%，空怀和怀孕前期母猪40%，产仔前后减量或停止。鸡用量为10-15%；鸭10-20%；鹅20-70%；牛羊用量为40~80%左右；以上用量均指要协同全价饲料或自配饲料一起使用，自配精料一定要添加预混料，不能单独使用秸秆料。

实践证明，在肉猪饲料中采用处理后的秸秆替换15%-20%全价饲料，与全部饲喂全价饲料组生长速度基本没有区别，母猪最高可以使用到50%，而发病率明显下降，猪喜睡、安静，成本降低明显。用于喂牛羊等反刍动物处理的粗饲料，使用量一般占到70%以上，配合使用30%精饲料及其他草料。

3、处理木薯渣、红薯渣等：

待处理原料500公斤、1公斤食盐、玉米5公斤以上、本品一包（先与玉米粉混合，加入少量活力99生酵剂效果更好）、50公斤棉菜粕（菜籽粕、花生麸、豆粕均可），混合调制成含水量60%（手捏有水印出但不滴出），覆盖发酵24小时以上有甜酒香味时即可饲喂，进行密封可以保存一年以上。

4、发酵豆粕生产小肽饲料：

取豆粕800公斤，玉米粉200公斤，粗饲料降解剂4包，食盐2公斤等混合压实干于容器或池子中，加1000公斤左右的水，发酵3~6天（冬长夏短），喂动物时，以5~10%的比例代替原饲料中的豆粕使用，用多少取多少，注意密封保存，可显著提高动物对蛋白饲料的消化率和免疫抗病力。

5、处理小麦、稻谷、干木薯、次粉等代替部分玉米粉操作

取小麦、稻谷、干木薯、次粉一种或几种等400公斤（如果是次粉需要加入粗米糠80公斤），加入一包粗饲料降解剂，加入清水400公斤，搅拌均匀，含水量以用手捏成团，有水从手指间滴出为度，倒入缸中或池中用力压实密封进行降解发酵，处理时间为1~3天，冬天长夏天短。可代替30%左右玉米粉和豆粕，如30%降解小麦粉代替25%的玉米粉+5%的豆粕（或7%的菜粕、棉粕）。

6、用于添加到商品全价饲料的操作：

本产品主要针对含粗纤维较高的饲料处理与发酵粗饲料，并能够将蛋白饲料生成小肽，对于直接添加到商品全价饲料中的运用，建议您使用本公司的另一个新产品——“活力重菌泰”，适合各种家畜、家禽、水产、饲料与添加剂生产企业与养殖场使用，每克活菌超过220亿，效果十分显著，成本更低廉。特别是蛋禽使用可有效提高单蛋重和产蛋重量、大型饲料与添加剂厂家少量成本投入即可达到五大提高竞争力的效果（让客户养殖场大幅降低臭气与氨气、大量益生菌通过动物排泄再繁殖占领环境生态优势、提高消化吸收率降低料耗、提高抗病力减少药物激素残留、可以减少或代替抗生素的添加）。

7、用于蝇蛆养殖：每吨粪料、麦麸使用本品1~2包，与15公斤玉米粉混入其中发酵，粪料发酵1~2天，麦麸不用发酵直接饲养蝇蛆，可以降解其中粗纤维，提高产量。

（三）产品开发原理

本品完全改变传统的纯酶直接作用效果一般的弊病，创新之处是在主要动物外源酶系统下采用了独到的一系列辅酶技术，鞣合到酶解反应中，同时加入螯合的微量元素激活剂和复合益生菌，效果证明，主酶、辅酶系统、活化剂和益生菌是极佳组合，形成了一个全新产品。对提高饲料消化吸收率和降解粗饲料中的粗纤维效果显著提高，请您对比测试验证。

多年来，粗饲料的开发一直是许多人研究的项目，因为如果真正能把那些廉价的粗饲料转化成家畜、家禽能消化吸收的饲料，那对降低养殖成本的愿望就可以变成现实了。

众所周知，粗饲料（主要指秸秆类）处理饲喂单胃动物技术一直未被国家认可，虽然许多人在国家专利局申请了数百项发明，却长期被认为是“伪科学”。市场上也出现了不少处理秸秆饲料饲喂单胃动物的产品，但效果都未能获得专家的认可，这些产品处理秸秆的主要原理有两种：一种是利用酶（酶解），一种是利用微生物（微贮）。

酶处理秸秆速度快，有一定的转化率，但缺点很多，特别是不能对处理后的秸秆饲料进行保鲜保存，很快就会霉变，因此养殖户一次性不可以大批量地处理，只能处理一次利用一次，不利于规模养殖。

微生物方式处理秸秆成本低，营养转化略差于酶的处理效果，优点是对处理完成的饲料可以长时间保存。缺点是处理时间很长，一般需要20—40天（夏短冬长），用户需要大容量的容器密封保存。

但以上两种不管哪种方式，对粗饲料中的纤维降解程度都达不到单胃动物的饲料要求，这也就是专家不认可的主要原因之一。

对于粗饲料而言，单胃动物体内没有相关的内源性酶来消化吸收它们（动物的内源酶主要是指蛋白酶、淀粉酶和脂肪酶等），所以单胃动物消化粗饲料必须借助外源性酶（如纤维素酶、木聚糖酶、甘露聚糖酶、果胶酶、 α -葡聚糖酶等），而且充分的体外降解是必须的，在动物体外将这些粗饲料进行适当降解，同时在体外改造粗饲料的结构性质，使其进入体内后能更好地消化并吸收；因为外源性酶在动物体内的作用虽然有效，却是有限的，只有四到五个小时的作用时间（会随粪便排出），同时在通过动物胃时，还要受到胃蛋白酶和胃酸的攻击（酶本身是蛋白质，所以会受胃蛋白酶攻击），通过胃后酶的活性恐怕只剩下一半了，所以我们必须做好体外降解这个工作。

体外降解最大的难题在于降解不彻底，酶在其产生的原始细胞内的活性是最高的，除了pH值和温度外，还有一个最适的微环境。我们就要力图在体外制造这样一个最适合酶作用的微环境（例如反刍动物牛的瘤胃可以轻易地消化秸秆，但在体外却不行，仿瘤胃的人工瘤胃一直无法真正达到相应的体内消化功能）。酶作用的活性中心是微介电的，我们用的助剂就有助于形成这样一个环境，并对酶分子进行相关修饰，可使其减少产物抑制效应，利用这一点可以有效地起到事半功倍的效果。我们的目标是体外消化30%，并为体内消化创造有利条件（改造纤维结构和与其他如木质素、半纤维素的结合度），单胃动物体内消化60%。

另外，酶在体外发挥作用的另外一个难题是：纤维素酶产生的产物葡萄糖等会对酶进一步降解粗纤维产生严重的抑制作用，从而使降解无法继续下去，这是所有体外酶降解的一个难题（即产物抑制效应），如何解决这个问题呢？我们研制了相应的微生物菌群来影响这一效应，纤酶降解产生的产物葡萄糖等马上被相应的嗜糖厌氧型微生物吸收，变成菌体蛋白、有机酸、维生素、大量的微量元素络合物、和改性分子等较容易被畜禽动物消化利用的东西，而并不影响动物食用后的育肥效果。葡萄糖产物去除后，会加快纤酶降解的进一步进行，从而比较彻底地降解粗饲料。

另外一个难点在于分解秸秆类原料的细胞间质成分，这在我们的粗饲料降解剂中已有相关的充分的间质酶和微生物储备，来进行这项工作。

体外降解是为体内降解作条件准备，这种准备工作是非常重要的，它对体内降解起着决定性的作用，虽然体外降解只降解30%左右，但体外还有一个最重要的作用就是：把千缠万绕的粗纤维-木质素-半纤维素的复合体，进行了有效的分割，使它们不再缠绕在一起，从而改变了秸秆等原料的结构，我们知道，其实真正的纯的粗纤维是很容易被酶分解的，但如果粗纤维与木质素、半纤维素缠绕在一起的话，就根本不可能分解；所以，解开缠绕，也是体外降解的重要作用之一；

最后，真正大规模分解和消化秸秆纤维是在体内进行的，占到了60%以上，体内降解基本不存在产物抑制效应，因为动物如猪的小肠绒毛可以快速吸收分解产生的葡萄糖，本品中的嗜酸菌和嗜糖菌，也可以快速把葡萄糖转变成成为小分子衍生物如有机酸、酮醛等能更快地穿过小肠绒毛的小分子，迅速解除产物抑制效应，加上在体外已经充分地解开了粗纤维-木质素-半纤维素的复合体的缠绕，从而加快了粗纤维的降解过程，所以，能在体外降解和改造的基础上，达到体内降解60%的目的。

在操作的时候，还需要用户把秸秆之类的原料粉碎处理，粉碎得细效果更好，能增加纤维酶的作用效率30%以上。

在直接处理常规饲料实验中（即处理自配料、全价饲料），将我们的粗饲料降解剂直接处理2小时或直接拌料饲喂，连续与对比组进行7天的粪便进行记重，实验组粪便减少了35%，证明其消化吸收显著提高料耗降低，动物生长良好。

本产品可以将大部分农作物秸秆、蔗渣、荚壳类、木薯渣、酒糟、甜菜渣、统糠等在较短的时间内处理成为单胃（猪鸡鸭鹅等）和非单胃动物（牛羊马等）均可消化吸收的优质饲料；并可处理全价饲料和自配饲料，显著提高适口性和消化吸收率，降低料耗；提高动物的免疫力，有效降低养殖场的臭味和氨气，降低发病率，最大程度地降低您的饲养成本。