

PET Rynite 545K BK504 美国杜邦 华东代理商供应

产品名称	PET Rynite 545K BK504 美国杜邦 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	美国杜邦:杜邦原产原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

注塑

建议干燥 是

干燥温度 120 °C

干燥时间, 除湿干燥机 4 - 6 h

加工前水分含量 0.02[1] %

优良熔体温度 285 °C

注塑 熔体温度 280 °C

注塑 熔体温度 300 °C

螺杆大的切线速度 0.2 m/s

优良模具温度 130 °C

模具温度 120 °C

模具温度 140[2] °C

喷射温度 170 °C

以下PET材料我司均有现货销售：

PET Rynite 940 NC010 40%玻璃纤维/矿物 PET 40%玻璃纤维/矿物填充 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 940 BK505 40%玻璃纤维/矿物 PET 40%玻璃纤维/矿物填充 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 940E BK505 40%玻璃纤维/矿物 PET 40%玻璃纤维/矿物填充 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FG530 NC011 30%玻璃纤维 PET 30%玻璃纤维 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 550HTE BK503 50%玻璃纤维
PET 50%玻璃纤维,优异的高温介电性能汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 815ER BK503 15%玻璃纤维,抗冲击 PET 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 815ER NC010 15%玻璃纤维,抗冲击 PET 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 830ER BK503 30%玻璃纤维 PET 30%玻璃纤维,专为封装应用开发汽车/电子电气/电器/机械工程

PET塑料的处理：

由于PET大分子中含有脂基,具有一定的亲水性,粒料在高温下对水比较敏感,当水份含量超过极限时,在加工中PET分子量下降,制品带色、变脆。

因此,在加工前必须对物料进行干燥,其干燥温度为150℃,4小时以上,一般为170℃,3-4小时。可用空射法检验材料是否完全干燥。