

PET Rynite 530HTE BK503 美国杜邦 华东代理商供应

产品名称	PET Rynite 530HTE BK503 美国杜邦 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	美国杜邦:杜邦原产原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

注塑

建议干燥 是

干燥温度 120 °C

干燥时间, 除湿干燥机 4 - 6 h

加工前水分含量 0.02[1] %

优良熔体温度 285 °C

注塑 熔体温度 280 °C

注塑 熔体温度 300 °C

螺杆大的切线速度 0.2 m/s

优良模具温度 140 °C

模具温度 120 °C

模具温度 140[2] °C

保压范围 80 MPa

保压时间 4 s/mm

喷射温度 170 °C

以下PET材料我司均有现货销售：

PET Rynite FR515 BK507 15%玻璃纤维,阻燃 PET 15%玻璃纤维,阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR530 BK507 30%玻璃纤维,阻燃 PET 30%玻璃纤维,阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR530 NC010 30%玻璃纤维,阻燃 PET 30%玻璃纤维,阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR531 NC010 45%玻璃纤维,阻燃 PET 45%玻璃纤维,阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR533NH BK507 33%玻璃纤维,阻燃,无卤 PET 33%玻璃纤维,阻燃,无卤
汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR533NH NC010 33%玻璃纤维,阻燃,无卤 PET 33%玻璃纤维,阻燃,无卤
汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite FR543 NC010 43%玻璃纤维, 阻燃 PET 43%玻璃纤维, 阻燃 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET（增强PET）主要采取注射成型法加工，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和焊接、封接、机加工、真空镀膜等二次加工方法。成型前须充分干燥。主要应用为电子电器方面有：电气插座、电子连接器、电饭煲把手、电视偏向轭，端子台，断电器外壳、开关、马达风扇外壳、仪表机械零件、点钞机零件、电熨斗、电磁灶烤炉的配件；汽车工业中的流量控制阀、化油器盖、车窗控制器、脚踏变速器、配电盘罩；机械工业齿轮、叶片、皮带轮、泵零件、另外还有轮椅车体及轮子、灯罩外壳、照明器外壳、排水管接头、拉链、钟表零件等。