

板链斗式提升机 斗式提升机厂家 斗式提升机型号

产品名称	板链斗式提升机 斗式提升机厂家 斗式提升机型号
公司名称	郑州亚星环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区科学大道53号4号楼20层310号
联系电话	0371-56786655 13700889768

产品详情

ne系列板链斗式提升机工作原理: ne系列板链式斗式提升机系流入式喂料,物料流入料斗内靠板链提升到顶端,在物料重力作用下自行卸料。本系列提升机规格多(ne15~ne800共11种)提升量广;且生产能高,能耗较低,该机采用全封式机壳链速低,几乎无回料现象,因此无功功率损耗少,噪声低,寿命长。

ne系列板链斗式提升机主要工作部件特点: 1、上部装置:安装有轨道(双排道),防止链条摆动,逆止器,防止料斗回转,物料阻满下部机壳,卸料口装有橡胶板防止回料。 2、中间节:部分中间节装有轨道(双排节)以防止链条工作中摆动,部分中间节装有检修门以便维修。 3、下部装置:安装有张紧装置, ne15~ne50采用弹簧张紧, ne100~ne800采用重锤箱张紧。 4、上下链轮采用 zg310-570。整体调质, hb229-269齿面淬火hrc40~48。 5、板链:链板采用 45 # hrc36~42

。 a、采用的板链有较高的剪切强度、疲劳强度及耐磨性能,运转故障率低,使用寿命长; b、采用较低的链速度(0.5米/秒); c、采用大容量的料斗和较小的斗距,驱动功率低且输送量大。尤为适应提升破碎后的石灰石和水泥熟料(ne50)。

ne系列板链斗式提升机主要结构:

ne系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以及下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。

驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依

用户实际需要而定)。驱动平台上装有检修架和栏杆。分左装和右装两种。

上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。

中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。

下部装置---安装有自动张紧装置。

板链斗式提升机技术参数:

型号	提升量(m ³ /h)	物料最大块度			
		占百分比%			
		10	25	50	75
ne15	15	65	50	40	30
ne30	32	60	75	58	47
ne50	60	90	75	58	47
ne100	110	130	105	80	65
ne150	170	130	105	80	65
ne200	210	170	135	100	85
ne300	320	170	135	100	85
ne400	380	205	165	125	105
ne500	470	240	190	145	120
ne600	600	240	190	145	120
ne800	800	275	220	165	135