

抗冲击性TPU 德国科思创（拜耳） 2790A耐磨 抗高温

产品名称	抗冲击性TPU 德国科思创（拜耳） 2790A耐磨 抗高温
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	TPU:抗冲击性 2790A:抗高温 德国科思创（:耐磨
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

TPU德国拜耳描述：TPU在注射成型过程中，残余热应力是引起翘曲变形的一个重要因素，而且对注塑制品的质量有较大的影响。由于残余热应力对制品翘曲变形的影响非常复杂，模具设计者可以借助于注塑CAE软件进行分析和预测。影响注塑制品翘曲变形的因素有很多，模具的结构、TPU原材料的热物理性能以及注射成型过程的条件和参数均对制品的翘曲变形有不同程度的影响。所以对注塑制品翘曲变形机理的研究必须综合考虑整个成型过程和材料性能等多方面的因素。熔融TPU在型腔中由于遇到嵌件孔洞、流速不连贯的区域、充模料流中断的区域而以多股形式汇合时，因不能完全熔合而产生线性的熔接缝。此外在发生浇口喷射充模也会生成熔接缝，熔接缝处的强度等性能很差。

TPU 德国拜耳 786L

高透明TPU86度TPU 抗紫外线TPU 食品级TPU 耐高温TPU防腐蚀TPU

规格级别 其它 其它 其它 该料用途 消防水笼带、电缆、薄膜 备注说明

加工成型：注射、挤出注射熔体温度：210-230 注射模具温度：20-40 挤出熔体温度：190-210

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能 密度 ISO 1183 1150 KG/m3 物理性能 磨耗损失 ISO 4649 40 mm 机械性能 肖氏D硬度

TPU Nemaka Bayer opis: Tokom procesa moljenja injekcije TPU, ostatak termalnog stresa je vaan faktor koji uzrokuje deformaciju warping i ima znaajan uticaj na kvalitet proizvoda moljenih injekcija. Zbog kompleksnog

utjecaja ostalih termalnog stresa na deformaciju proizvoda, dizajneri moldova mogu koristiti program za analizu i predviđanje injiciranja CAE-a. There are many factors that affect the warping deformation of injection molded products. The structure of the mold, the thermophysical properties of TPU raw materials, and the conditions and parameters of the injection molding process all have varying degrees of influence on the warping deformation of the product. Stoga, ispitivanje mehanizma deformacije warping deformacije proizvoda koji se uključuju za injekciju mora u sveobuhvatno razmotriti različite faktore poput cijelog procesa moljenja i materijalnih vlasništva. Kada se otaljeni TPU susree sa viestrukim stranama u moljenim peinama zbog ugraenih rupa, podruja sa stopom toka i podruja u kojima se prekidaju tok punjenja materijala, linijske spojnice fuzije su formirane zbog nepotpune fuzije. Osim toga, tijekom injekcije kapije, mogu se takoe stvoriti i zbunjene zglobove, a snaga i druga vlasništva u zbunjenim zglobovima su siromana.

TPU Bayer Germany 786L

Visoka transparentnost TPU86 stupnja TPU UV otporan TPU Hrana razreda TPU visoke temperature otporan TPU korozijom otporan TPU

Razina specifikacije Drugi korisnici ovog materijalnog kaveza, kablova i filmova Opomene i instrukcije Processing and molding: Injekcija, Injekcija otopljenja temperatura: 210-230 ° C Injekcija mold temperatura: 20-40 ° C Temperatura istopljenja ispitivanja: 190-210 ° C