

POM C-13021 美国塞拉尼斯 高强度 高刚性 高韧性 耐热老化 抗氧化 耐化学性 耐水解 耐碱 耐溶剂

产品名称	POM C-13021 美国塞拉尼斯 高强度 高刚性 高韧性 耐热老化 抗氧化 耐化学性 耐水解 耐碱 耐溶剂
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:美国塞拉尼斯 牌号:C-13021 用途:注塑级
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

Hostaform C 13021POM(聚甲醛)塞拉尼斯(Celanese)产品描述

Injection molding grade with moderate flow

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 04-002 POM copolymer Easy flowing Injection molding type for precision molded parts and thin-walled molded parts with high rigidity, hardness and toughness; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation. Monomers and additives are listed in EU-Regulation (EU) 10/2011 FDA compliant according to 21 CFR 177.2470 UL-registration for all colours and a thickness more than 1.5 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B electrical 110 ° C, mechanical 90 ° C. Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 75 mm/min for a thickness more than 1 mm. Ranges of applications: automotive engineering, precision engineering, electric and electronical industry, domestic appliances. FDA = Food and Drug Administration (USA) UL = Underwriters Laboratories (USA) FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

POM C-13021 是美国塞拉尼斯公司生产的一种高性能改性聚甲醛 (POM) 材料, 具有多项卓越的特性, 符合标题中所列的各种性能要求。

产品特性和性能:

1.高强度: POM C-13021 表现出卓越的高强度, 使其适用于需要承受高负荷和应力的工程应用。这种特性使得它在机械零件和结构中表现出色。

- 2.高刚性: 具有高刚性的POM C-13021能够保持其形状，对于要求部件保持几何形状的应用非常重要。
- 3.高韧性: 除了高刚性，POM C-13021还具有高韧性，这意味着在受到冲击或振动时，它能够吸收能量而不破裂，提高零件的寿命。
- 4.耐热老化: 这种材料表现出出色的耐热老化性能，能够在高温环境下保持其性能，适用于高温工程应用。
- 5.抗氧化: POM C-13021具有抗氧化性，能够在长期使用中抵抗氧化过程，有助于维持材料的稳定性和性能。
- 6.耐化学性: 这种POM材料对化学品有较好的耐受性，可以抵抗多种化学物质的侵蚀，适用于要求良好耐化学性的应用。
- 7.耐水解: POM C-13021 具有抗水解性，不容易受潮吸水，有助于保持材料的尺寸稳定性。
- 8.耐碱: 对碱性介质的耐受性使得它在一些特殊环境下的应用更为广泛。
- 9.耐溶剂: POM C-13021 能够抵抗许多溶剂的侵蚀，使其适用于需要与溶剂接触的应用。

总体而言，POM C-13021 是一种全面性能卓越的高性能工程塑料，适用于各种要求高强度、高刚性、高韧性、耐热、抗氧化、耐化学性、耐水解、耐碱和耐溶剂的工程应用场景。

POM(又称赛钢、特灵。它是以甲醛等为原料聚合所得。POM-H(聚甲醛均聚物,POM-K(聚甲醛共聚物)是高密度、高结晶度的热塑性工程塑料。具有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。

POM 属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。当温度超过一定限度或熔体受热时间过长，会引起分解。

铜是POM 降解催化剂，与 POM 熔体接触的部位应避免使用铜或铜材料。

塑料处理

POM吸水性小，一般为 0.2%-0.5%。在通常情况下，POM 不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度 80C以上时间2小时以上具体应按供应商资料进行

再生料使用比例一般不超过 20-30%。但要视产品的种类和终用途而定，有时可达。

塑机的选用

POM 除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可

模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90C，流道直径有3-mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的 0.5-0.6

倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40-130之间。

排气系统

POM-H 厚度0.01-0.02mm 宽3mm

POM-K厚度0.04mm宽3mm

熔胶温度

可用空射法量度

POM-H 可设为215 ° C(190C-230C)

POM-K 可设为205 ° C (190C-210C)