

PFAS法规要求，哪些国家和地区有管控PFAS，有哪些管控措施呢？

产品名称	PFAS法规要求，哪些国家和地区有管控PFAS，有哪些管控措施呢？
公司名称	通标标准技术服务有限公司顺德分公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和南路1号欧洲工业园一号厂房首层、二层（注册地址）
联系电话	13640449143

产品详情

PFAS管控由来已久，近几年管控热度持续攀升，各个国家和地区陆续出台一系列收紧管控PFAS的举措和法规，对氟化工及诸多消费品供应链上下游企业造成极大冲击。

1，PFAS是什么？为什么PFAS的管控热度越来越高？

PFAS是一类人工合成的有机氟化合物。基于碳氟键有很强的稳定性，所以这类物质有很多优良特性，被广泛地应用在生活中。例如不粘锅涂层、食品包装材料、电线电缆的外壳等。

但这种化学稳定性还带来许多负面的影响，比如化学持久性、生态毒性、生物蓄积性和远距离迁移性等危害。这些危害会对人类健康和生存环境造成威胁，因此许多国家和地区都开始对PFAS的使用和流通进行管控及限制。

2，能否举例谈谈目前哪些国家和地区有管控PFAS，有哪些管控措施呢？

欧盟是最早管控PFAS的经济体，主要依靠REACH法规和POPs法规进行管控，从2010年PFOA被纳入POPs法规管控起，到今年2月REACH法规附录XVII提出禁用近万种PFAS，已明确表达了收紧PFAS管控的态度。

美国根据自身情况提出2021年-2024年针对PFAS管控的3个目标、5大原则。其主要目的是避免人类和环境受到PFAS暴露的危害。

我国作为斯德哥尔摩公约履约国，也一直紧跟全球策略，对这类持久性有机污染物进行管控。目前已逐

步将PFOA、PFOS、PFHxS三类PFAS物质加入污染治理行动方案。今年6月起，生态环境部在全国开展治理示范区项目，将持续推动PFAS类物质的淘汰工作。

针对这些管控要求，建议企业提前识别产品出口目的国的要求，并针对性制定应对方案，才能保证产品顺利出口。

3，未来PFAS的管控趋势会如何？对企业而言是“含氟即禁”吗？

PFAS的管控会越来越严格，以欧盟为例，2023年2月7日，欧盟的REACH附录XVII对近万种PFAS提出管控，同时近期加拿大、英国等国家也相继发布了针对PFAS风险管理的拟定方案，逐步淘汰PFAS是未来趋势所向。相关企业应提早排查和替代，以免应对不暇造成隐患。

除了法规的管控趋势收紧，许多xingyelingxian企业已经明确表达了控制PFAS的态度：比如3M已宣布在2025年前停产停用PFAS、Apple公司承诺在全球范围内逐步淘汰PFAS。

不过各个国家和地区对PFAS的管控要求并不意味着“一刀切”或“含氟即禁”。欧盟针对PFAS禁令的提案是留有豁免空间的，针对还未有可替代品的情况，将给出6.5年或13.5年的有效豁免期。

在PFAS的管控过程中，企业经常会遇到例如物质清单杂乱、豁免情况不明朗等问题。针对这些痛点，SGS限用物质测试服务部可借助全球化网络，及时地更新物质清单、持续关注豁免动态，为国内企业提供豁免申报的咨询服务。

在测试方法的研发上，SGS实验室配备全球dingjian的四极杆飞行时间质谱仪(QToF)，可筛查更多、更全的PFAS物质。

作为行业公认的biaogan，SGSzishen技术团队也参与了包括ASTM、IEC和ISO组织在内的多个guojibiaozhun协会的PFAS相关测试研发。未来我们将不断提升我们的测试能力，协助企业更好实现PFAS合规。

关于sgs:

SGS是国际公认的测试、检验和认证机构，被誉为可持续发展、质量和诚信的基准。发展至今，我们的业务包含互联与产品、工业与环境、营养与健康、自然资源、知识与管理、电商及数字化六大战略版图。SGS拥有98,000多名专业员工，分布在2,650多个分支机构和实验室组成的服务网络，致力于帮助全球客户获得商业成功和可持续发展，与社会各界携手创造更美好、更安全、更互联互通的世界。

【SGS工业部材料实验室服务项目】

1.化学环保测试：REACH SVHC、RoHS2.0、卤素、邻苯Phthalate、TVO、偶氮AZO、CPSIA、加州CA 65、19项可溶性重金属EN 71-3、多环芳烃PAHs、石棉、

有机锡化合物、食品级测试（欧盟EU、德国LFGB、美国FDA等）、甲醛、MSDS等；

- 2.金属材料测试：力学性能、成分分析、硬度测试、金相分析、镀层厚度、尺寸测量、耐腐蚀性（盐雾、晶间腐蚀）、NDT无损探伤、焊工考试、焊接工艺评定等；
- 3.高分子物理测试：塑料/橡胶/涂料/压敏胶带/胶黏剂等高分子材料的物理性能、电学性能、热学性能、燃烧性能、高分子材料成分定性、成分定量等测试；
- 4.耐候老化测试：紫外UV老化、氙灯老化、碳弧灯老化、卤素灯老化、橡胶臭氧老化、热空气老化、老化后色差/灰标评价、机械性能变化等；
- 5.可靠性试验：高低温、温湿度循环、温度冲击、振动、机械冲击、跌落、防尘防水、高压清洗、按键疲劳和寿命测试，插拔疲劳和寿命等；
- 6.仪器设备校准服务：设备送检或工程师上门到厂服务