

# 深圳耐火材料荷重软化温度检测 耐火度检测

产品名称	深圳耐火材料荷重软化温度检测 耐火度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

深圳耐火材料荷重软化温度检测 耐火度检测

### 1.3 耐火材料检测-高温抗折强度

参考标准 GB/T 3002-2017

适用产品

定形和不定形耐火材料，不定形：每组不小于3个。

试样尺寸mm

定形： $(25 \pm 1) \times (25 \pm 1)$ ，长约150;尺寸可调节，按照5间隔调节，试样长度最小值100，宽度和高度最小值10。不定形：采用D（160X40X40）形试样或从ABC形试样上切取或磨平试样，按照GB/T 4513.5制备，在110 干燥24h。

检测方法

试验面：制品压制方向的一个垂直面（保留原面不加工）；不定形以试样成型时的侧面做压力面。试验温度：100 的倍数；必要时50 的倍数。一般是1000 （根据客户需求），升温速率zuihao4 ~6 。

结果表述

温度-MPa

### 1.4 耐火材料检测-耐火度

参考标准 GB/T 7322-2017、GB/T 13794-2017

适用产品

耐火材料原料和制品。

试样要求mm

(1) 粉碎至2mm以下，混合均匀，缩分至15~20g，研磨全部通过180 μm筛网（经常筛，以免产生过细颗粒），磨好的试样小于90 μm细粉 < 50%，除非原料本身如此。(2) 加水调和粉末试样，如与水反应采用其他液体。(3) 瘠性料用灰分小于0.5的有机结合剂（通常为糊精）、水调和(4) 耐火生料先1000预烧，然后成型试验锥。

检测方法

比较测量法 与标准测温准同时做，参照标准准的温度。

直接测量法 记录耐火锥栽倒温度，两平行，误差不大于10°。

结果表述

比较测量法 记录两个测温准号，如CN168~170。

直接测量法 记录栽倒温度，精度10°。

## 1.6 耐火材料检测-荷重软化温度1.6.1 非示差-升温法

参考标准YB/T370-2016《耐火材料 荷重软化温度试验方法（非示差-升温法）

适用产品

耐火材料。

试样要求mm

定形：( 36 ± 0.5)X(50 ± 0.5)

不定形：( 50 ± 0.5)X(50 ± 0.5)。试样两端面必须研磨至互相平行并垂直于中心轴，平行度 0.2，地面与主轴的垂直度 0.4。

检测方法

烘干恒重 ( 110 ± 5 )->测量试样尺寸->放入式样->施加压力(致密0.20MPa，隔热0.05MPa) ->升温。

结果表述

定形：T0、T0.6。

不定形：T0、T0.6、T2.0、T4.0，必要时报告Tb、Te。

## 备注

常用方法，除非特别注明，都是非示差-升温法检测结果。测量的是试样和加荷系统变形总和。