

蠕动泵用软管_进口原料

产品名称	蠕动泵用软管_进口原料
公司名称	重庆杰恒蠕动泵有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区双凤桥街道空港大道1076号6幢4-1
联系电话	86 023 67191258 13983836768

产品详情

铂金硫化蠕动泵软管

杰恒蠕动泵专用硅胶管采用进口高纯度优质硅胶原料，经过铂金硫化工艺制造。配套蠕动泵使用，确保流量精确可靠，并可获得较长的使用寿命。

电话: 4006900636

手机: 13983836768

传真：023-67191259

邮政编码：401120

公司网址：www.jihpump.com

好的蠕动泵硅胶管要具备高纯度、高耐磨和高抗撕等性能，蠕动泵软管在生产中需严格控制软管壁厚尺寸、通径、材料硬度，并采用铂金硫化工艺加工而成。我们建议用户使用正规的蠕动泵泵管，劣质的软管无法保证泵的正常工作的，甚至损坏泵头。

蠕动泵软管出厂前都要经过严格的测试和检验，这些为蠕动泵特别订制的硅胶管与普通的硅胶管有着很大的区别，主要表现在硅胶的纯度、抗撕裂性能、拉伸性能、回弹性能、泵管尺寸的公差控制等。市场上有很多价格便宜的硅胶管实际上并不是专用的蠕动泵硅胶管，这些硅胶管通常都采用国产的硅胶原料，原料的纯度和含杂质的比例都非常高，因此这些管子放置的时候稍长就会发白从而失效。蠕动泵的流量是否精确和恒定很大程度也受到蠕动泵泵管的影响，因此蠕动泵对蠕动泵硅胶管的内径和壁厚要求都非常高，尺寸误差要求通常达到百分之5毫米。所以普通的硅胶管只能做为一般的用途，用于蠕动泵的泵

管需要使用专用蠕动泵软管。

杰恒蠕动泵管的优点： 抗撕裂性能、拉伸性优异、回弹性抗疲劳性能优异

泵管按严格的公差要求生产，确保泵管尺寸符合工艺要求 泵管透明度高，内壁光滑，洁净度高

可以输送大多数有机溶剂，耐受30%浓度以内的酸碱 抗老化、抗氧化、低透气性

可以输送较高粘度的液体 具有高介电常数

具有医疗三类认证，符合gmp和食品级要求，可以用环氧乙烷（eto）或灭菌锅高温消毒

选择软管的步骤

1 决定适合所输送流体的软管材料 2 根据所需流量大小结合驱动器选择泵管。 影响软管性能的因素：软管回复性决定了吸力，强度决定了压力，孔径决定了流量大小，壁厚决定了泵的工作效率和出口压力。

泵管材料选型中的浸泡测试： 对某些液体的输送应用，特别是有机溶剂等特殊液体的输送，在选择软管材料前通常要做一次浸泡测试。

测试方法： 1 测量此软管的重量、外观。

2 将软管溶在装有需输送液体的密封容器中，浸泡48小时。

3 取出软管清洗晾干软管表面的液体。

4 测试软管的重量、外观及膨胀性、脆裂性、弹性等特性是否改变。 5 如无变化则可使用。

注明：硅胶管不能用来输送有机溶剂、强酸强碱等腐蚀性液体，请您来电咨询，我们为您选择一款合适的进口软管

基本流量型软管

微小流量型软管

工业型软管

一般情况下，软管的寿命会受到以下三个方面的影响： 软管材质与硬度设计；
流体化学性质与温度； 使用泵头、泵速与压力等。

友情提示：长期不工作时应抬起压块，放松软管，延长软管寿命。

标准包装：5米/包、10米/包、50米/包、100米/包