

印刷机专用胶辊

产品名称	印刷机专用胶辊
公司名称	郑州宏鑫橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区红专东路124号
联系电话	86-037165689578 13140116196

产品详情

郑州宏鑫橡胶制品的印刷胶辊包括：

墨斗辊、传墨辊、尼龙墨辊、橡塑串墨辊、匀墨辊、着墨辊、水斗辊、传水辊、串水辊、匀水辊、着水辊、酒精润版辊、uv油墨辊、耐溶剂胶辊、烫印机硅胶辊。

印刷胶辊表面的釉化：

结釉的印刷胶辊表面积损失，同时胶辊的硬度变大，弹性降低。这种现象虽然是不可避免的，但不要草率地认为胶辊已经老化、失去了印刷功能，也不要盲目地使用含颗粒的物质去清洁或打磨胶辊表面（这种做法目前在印刷厂普遍存在，由于违背了釉化产生的原理，效果并不理想）。只有了解釉化的本质，才可找到合理的解决办法。

印刷胶辊釉化的原因：

在印刷过程中，一些残留的杂质堆积在胶辊的橡胶表面，其中一些残留物可以用水或溶剂清洁掉，但仍有少量杂质存留在橡胶表面的微孔底部。这些残留物在孔内长时间堆积，在印刷压力和热量的作用下，最终使胶辊表面失去微孔性而发生釉化。

值得一提的是，一些清洁剂本身的清洁能力不佳或自身的残留物过多（如一些劣质的煤油、汽油、酒精），都会加快釉化的过程。如果不及时处理，釉化层会越来越厚，最终对印刷造成极大的危害。

印刷胶辊釉化的不良后果：

1、导致橡胶表面积大大减少，对油墨和润版液的转移性能变差，导致印刷困难。

以下一组数据可以说明釉化的严重性（以海德堡印刷机为例）：

普通胶辊：印刷机运转达到100万转以后，橡胶表面开始结釉。

优质胶辊：印刷机运转500万转以后，橡胶表面积剩下不到30%。

优质免釉化胶辊：在印刷机运转3000万转以后，橡胶表面积可以保持原有的70%以上。

2、釉化使胶辊表面变硬，弹性减小，印刷压力增大，给调校墨辊和水辊的压力带来困难。并直接导致印品油墨密度不足、干燥慢、水墨平衡不稳定、增加纸张浪费和胶辊清洁困难。