

成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮

产品名称	成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	450.00/片
规格参数	磨料:SGB空心球 结合剂:XH-12DV 粒度:46#-80#
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮 是我公司协同科学技术研究院郑州机械研究所开发的一款磨齿砂轮。该砂轮采用XH-12DV低温结合剂，SGB空心球磨料，是针对齿轮磨削而研发的产品。

成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮，应用领域与适用范围

适用于航空齿轮、发动机齿轮、减速机蜗轮、变速箱齿轮、风能发电增速机齿轮、工程机械齿轮、汽车齿轮等各型齿轮的齿面磨削。可配套莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备。

成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮，产品特点

1.成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具

齿轮磨削用信辉成型磨砂轮 采用信辉研发的成型磨专用XH-12DV低温结合剂;

2.形状保持性：成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮 XH-12DV低温结合剂与其他结合剂相比，对磨料的把持力好，使砂轮形状具有较高的保形性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；

3.散热性：成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮 XH-12DV低温结合剂具有独立的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；

4.磨削速度：成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮 XH-12DV低温结合剂提高砂

轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行，有效提高磨削效率；

成形磨 霍夫勒磨齿机配套磨具 齿轮磨削用信辉成型磨砂轮，产品优势

- 1、产品自主研发，拥有自主产权，保证产品质量稳定性；
- 2、30年行业经验的技术团队，随时提供技术支持；
- 3、产品模具品类超过10000种，满足不同尺寸需求；
- 4、每月产能500吨，常用品种均有备货；
- 5、高QC标准，产品全数、全项检查；