

# 德国凯尔贝等离子电源HF440i等离子切割机

产品名称	德国凯尔贝等离子电源HF440i等离子切割机
公司名称	北京因诺伟克数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	北京市丰台区永外东铁营五间楼十号五岳大厦A座K30-1室
联系电话	86-01080207176 18911922698

## 产品详情

hf 440i:

hf440i 为类激光机用等离子，可以切割各种金属；

hf440i 切割不锈钢的厚度为0.5 – 100 mm，推荐的不锈钢切割厚度为1 – 80 mm；

hf440i 切割碳钢的厚度为0.5 – 80 mm，推荐的碳钢切割厚度为0.5 – 60 mm；

hf440i 穿孔厚度50mm（在配备具有动态穿孔功能的自动弧压调高的条件下）；

卓越的成本优势，与激光切割相比，hf360i的投资成本和使用成本不及激光的25%；

切面的方正度与垂直度极佳，切割面的垂直度在2°之内；

锋利的拐角，狭小的半径或图形，照样获得精确的切割尺寸；

### 易损件寿命长

，电极的引弧次数可以说明易损件寿命的长短，凯尔贝类激光等离子电极的引弧次数为：90 a时可以引弧1300次，60 a时可以引弧1300-1500次，50 a时可以引弧1900次，35 a时可以引弧2800-3200次。竞争对手等离子电极寿命低于这些数字；

### 高速切割

，由于类激光等离子电弧密度提升，锋利而小直径的等离子高能束，具有优秀的高速度能力；

没有熔渣，或者熔渣容易去除；

#### 气体消耗低

，相比于我们的竞争对手，凯尔贝类激光等离子每年在气体消耗方面可以节约50,000.-元人民币；

#### 标准配置为两把枪

，小枪切薄件，大枪切厚件；客户也可任选：都要大枪，或都要小枪；有一把枪备用，踏实！

在德国的汽车行业，凯尔贝类激光等离子被广泛采用，代替昂贵的激光切割，达到降低成本的目的；

适用于数控切割机、机器人、切管机等二维或三维数控切割；特别是为机器人等离子切割配套，凯尔贝类激光等离子是独一无二的选择；

#### 技术数据

	hf440i
供电电压	3 x 380v 50 hz
容量	136 kva
慢熔保险	200
保护级	ip 22
最大空载电压	400 v
等离子机用割炬/装卡直径	58 mm
等离子气体	o2 f5 ar h2 air
旋转压缩气体	o2 n2 air
切割电流，等离子切割	10 - 440 a无级可调 100%暂载率
等离子雕刻	5 - 50a无级可调

不锈钢	最大切割范围	0.5 - 100 mm
切割厚度	推荐切割范围	1 - 80 mm
碳钢	最大切割范围	0.5 - 80 mm
切割厚度	推荐切割范围	0.5 - 60 mm
穿孔厚度		不锈钢与碳钢的穿孔厚度相同，均为50 mm， 配备具有动态穿孔功能的弧压调高 推荐采用凯尔贝弧压调高khc9100
冷却方式		水冷却
引弧方式		高压低频（10kv, 100hz）
重量		589 kg
尺寸l x w x h		1030 x 680 x 1450 mm