

# 德国凯尔贝等离子电源HF360i等离子切割机

产品名称	德国凯尔贝等离子电源HF360i等离子切割机
公司名称	北京因诺伟克数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	北京市丰台区永外东铁营五间楼十号五岳大厦A座K30-1室
联系电话	86-01080207176 18911922698

## 产品详情

### 等离子切割机

hf360i:

hf360i  
为类激光机用等离子，可以切割各种金属，穿孔厚度50mm  
(在配备具有动态穿孔功能的自动弧压调高的条件下)，最小切割厚度0.5mm，质量切割厚度60mm，无熔渣厚度25mm，最大切割厚度80mm；功率100kva；

卓越的成本优势，与激光切割相比，hf360i的投资成本和使用成本不及激光的25%；

切面的方正度与垂直度极佳，切割面的垂直度在2°之内；

锋利的拐角，狭小的半径或图形，照样获得精确的切割尺寸；

### 易损件寿命长

，电极的引弧次数可以说明易损件寿命的长短，凯尔贝类激光等离子电极的引弧次数为：90 a时可以引弧1300次，60 a时可以引弧1300-1500次，50 a时可以引弧1900次，35 a时可以引弧2800-3200次。竞争对手等离子电极寿命低于这些数字；

### 高速切割

，由于类激光等离子电弧密度提升，锋利而小直径的等离子高能束，具有优秀的高速度能力；

没有熔渣，或者熔渣容易去除；

### 气体消耗低

，相比于我们的竞争对手，凯尔贝类激光等离子每年在气体消耗方面可以节约50,000.-元人民币；

### 标准配置为两把枪

，小枪切薄件，大枪切厚件；客户也可任选：都要大枪，或都要小枪；有一把枪备用，踏实！

在德国的汽车行业，凯尔贝类激光等离子被广泛采用，代替昂贵的激光切割，达到降低成本的目的；

适用于数控切割机、机器人、切管机等二维或三维数控切割；特别是为机器人等离子切割配套，凯尔贝类激光等离子是独一无二的选择；

### 技术数据

		hf360i
供电电压		3 x 380v 50 hz
容量		100 kva
慢熔保险		150 a
保护级		ip 22
最大空载电压		400 v
等离子机用割炬/装卡直径		58 mm
等离子气体		o2 f5 ar h2空气
旋转压缩气体		o2 n2空气
切割电流，等离子切割		10 - 360 a无级可调 100%暂载率
等离子雕刻		5 - 25a无级可调
穿孔及切割厚度	最大切割	

(根据材料)	质量切割  动态穿孔	80 mm  60 mm  50 mm 配备具有动态穿孔功能的弧压调高
冷却方式	水冷却	
引弧方式	高压低频 ( 10kv, 100hz )	
重量	517 kg	
尺寸l x w x h	1030 x 680 x 1370 mm	