

湖南长沙有机硅电子灌封胶|LED电源模组灌封胶

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 湖南长沙有机硅电子灌封胶 LED电源模组灌封胶 |
| 公司名称 | 长沙达斯新材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长沙市望城区金星北路三段399号南山苏迪亚诺第4栋1单元2104房 |
| 联系电话 | 86-073189714036 18907486433 |

产品详情

k-5312
有机硅灌封胶双组分室温固化，深层固化性能良好，胶料的粘接性良好，胶料粘度低易脱泡。胶料固化后为弹性体，具有卓越的抗冷热交变性能和耐户外老化性能。

用途：
此胶对各类金属材料、绝大多数塑料均具有一定的粘附性（对环氧树脂、聚碳酸酯、丁腈橡胶、三元乙丙胶等有良好的粘接性），从而使胶料与元器件和器壁结合紧密，具有更优的密封性能。适用于led模组、一般电子

元器件、模块和线路板的灌封保护。

技术性能：

性能指标 k-5312

外观 a：黑色流体 b：无色透明液体

粘度（25℃，mpa·s） a：2000~4000 b：20~100

相对密度（25℃，g/cm³） a：1.10~1.25，b：0.98

混合比例（%） a：b = 100：10

可操作时间（25℃，min） 30~60

混合后粘度 (25 , mpa · s) 1500-3500

初步固化时间 (25 , h) 3-5

固

化

前

完全固化时间 (25 , h) 24

邵氏a 硬度 (24h) 15~25

导热系数 (w/(m.k)) 0.3

体积电阻率 (· cm) 1.0×10^{14}

介电强度 (kv/mm) 18

介电常数(100khz) 2.9

剪切强度 (mpa , 铝/铝) 1.0

固

化

后

电损耗角正切(100khz) $1.0 \sim 3.0 \times 10^{-3}$

使用方法:

1.

计量使用前先将a组分充分搅拌均匀,准确称量a组分,按照标准配比准确称量加入b组分,可按实际操作情况适当调节。

2. 搅拌将b组份加入装有a组份的容器中立即混合均匀。加完后, b组分必须立即密封良好。

3. 浇注把混合均匀的胶料尽快灌封到需要灌封的产品中。

4. 固化灌封好的制件置于室温下固化,初固后可进入下道工序,完全固化需10~24小时。

注意事项:

(1) 组份 a 长时间贮存时会存在沉降或分层现象,故每次混合之前,组份 a 需要利用手动或机械进行适当搅

拌,组份b应在密封状态下充分摇动容器,然后再使用。

(2) 当需要附着于应用材料上时，使用前请确认是否能够附着，然后再应用。