

造纸印刷 1769-L36ERM 顺丰速运 美国进口模块

产品名称	造纸印刷 1769-L36ERM 顺丰速运 美国进口模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1769-L36ERM 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

造纸印刷 1769-L36ERM 顺丰速运 美国进口模块

1756-PB72	1769-ADN	1734-IV4	1746-IV16	1761-CBL-PM02
1756-OA16I	1769-SM2	1734-IV8	1746-IV32	1761-NET-AIC
1756-OB16E	1769-OF4CI	1734-MB	1746-NI4	1762-IQ8
1756-OW16I	1769-DPS	1734-OA4	1746-NI04I	1768-CNBR
1756-L71	1769-OB16	1734-AENT	1746-NI04V	1762-L24BWA
1756-OX8I	1769-OB16P	1734-OB4	1746-NO4V	1762-OB16
1756-PA72	1769-L35E	1734-TBS	1746-NT4	1763-BA
1756-PLS	1769-0A8	1734-OB4E	1746-OA16	1764-24BWA
1756-PSCA2	1769-OB16	1734-OB8	1746-P1	1764-LRP
1756-RM	1769-OB32	1734-OB8S	1746-P3	1764-LSP
1756-RMC1	1769-OB8	1734-OE2V	1746-A10	1768-PB3
1756-PA75R	1769-OF2	1756-L72	1746-A7	1768-CNB
1756-OB16E	1769-ASCII	1734-OW2	1746-OB16	1768-L43
1756-A10	1769-OV16	1734-TBCJC	1746-OB16E	1768-ENBT
1756-A13	1769-OW16	1734-ACNR	1746-OB32	1768-EWEB
1756-A17	1769-OW8	1734-AENTR	1746-BAS	1768-MI04SE
1756-PA75	1769-QWBT	1734-ARM	1746-TM16	1771-OBN
1756-TBS6H	1769-IQ32	1734-AFM	1746-IB32	1771-ASB
1756-IB16I	1769-IQ6X0W4	1734-EP24DC	1746-OBP8	1771-IBD
1756-OF4	1769-I6X0W4	1734-EPAC	1746-OW16	1771-OAN
1756-CN2R	1769-IQ620W4	1734-FPD	1746-HSCE	1771-CFM
1756-CN2RXT	1769-L30	1734-IB2	1746-HSRV	1783-BMS10CGP
1756-OB32	1769-L30ERMS	1734-IB4	1746-IA16	1783-EMS08T
1756-OB8	1769-L32C	1734-IT2I	1746-IO12DC	1783-MEKO8T
1756-A7	1769-L33ER	1794-OF4I	1746-OW8	1783-SFP1GLX

1756-CN2	1769-IF4X0F2	1794-OF4IXT	1747-ASB	1783-US05T
1756-CNB	1769-IF8	1794-OW8	1747-L524	1783-USO8T
1756-CNBR	1769-IQ16	1794-TB3	1747-L532	1784-CF64
1756-OF6CI	1769-PA2	1794-PS13	1747-L542	1784-KT
1756-RM2	1769-PB2	1794-PS3	1747-L543	1784-SD1
1756-OF6VI	1769-BA	1794-TB32	1747-L552	1786-RPA
1756-CPR2	1769-ECL	1794-TB3TS	1747-SDN	1786-RPCD
1756-DHR10	1769-ECR	1794-TBNF	1747-SN	1786-RPFM
1756-OB16I	1769-IA16	1794-TB32S	1757-SRM	1787-MCABL

造纸印刷 1769-L36ERM 顺丰速运 美国进口模块

应用介绍

碳化硅晶圆槽式清洗甩干一体机，主要结构包括：上料工位、酸洗槽、清水槽、碱洗槽、缺陷检测工位、甩干机和下料工位。

课题

1、碎片率高

由于碳化硅晶圆较硅晶圆厚度薄、硬度强，因此在搬运及清洗过程中更加容易碎片。

2、需满足行业标准（SECS/GEM通讯）

解决方案

1、轨迹曲线控制技术

客户期望在保证高速节拍的前提下，降低碎片率。通过欧姆龙独特的轨迹曲线控制技术，能够自动计算补偿量，以抑制速度变化时发生的偏差，精度高达 $\pm 0.01\text{mm}$ 。

确保了整个搬运及清洗过程中的运动精度，即可在无偏差的情况下完成一系列工艺操作，有效降低碎片率。

2、满足行业标准（SECS/GEM通讯）

结合机器控制和上位通信，可在短时间内以低成本轻松实现SECS/GEM通信。

与上位主机直接通信

无需中转计算机/专用通信单元/软件

有助于设备小型化

CPU单元可直连上位主机

无需年度合约

降低运行成本

使用SECS/GEM配置，无需编程即可实现通信设定。

无需地址设定

变量编程无需地址设定

计算机与机器控制器之间无需编程

使用一台CPU，无需在中转计算机和机器控制器之间通信

通过SECS/GEM配置缩短设计时间

系统配置

实现价值

- 1、生产节拍 < 175秒
- 2、碎片率 < 0.05%，完整率 99.95%
- 3、满足行业标准（SECS/GEM通讯）

3个“i”掀起制造革新

如果您对本案例感兴趣，欢迎扫码提交您的需求信息，欧姆龙工程师将与您取得联系。

造纸印刷 1769-L36ERM 顺丰速运 美国进口模块