

# 塞拉尼斯 Fortron 1130L0

产品名称	塞拉尼斯 Fortron 1130L0
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:塞拉尼斯 牌号:1130L0 品名:PPS
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号
联系电话	0512-55259562 15050270060

## 产品详情

塞拉尼斯 Fortron 1130L0

聚苯硫醚

30% 玻璃纤维增强材料

## 美国塞拉尼斯(泰科纳) Fortron PPS注塑工艺

注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330℃，40%GFPPS为300-350℃；喷嘴温度，纯PPS为305℃，40%GFPPS为330℃；模具温度120-180℃；注塑压力，50-130MPa。挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200℃；料筒温度300-340℃，连接体温度320-340℃，口模温度300-320℃。模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360℃左右15min,GFPPS为380℃左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150℃脱模。喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300℃以上，保温30min。