

皮带接头热硫化剂

产品名称	皮带接头热硫化剂
公司名称	郑州迪普特化工有限公司
价格	1.00/桶
规格参数	
公司地址	郑州市郑东新区通泰路66号
联系电话	86-037166346399 13937150950

产品详情

热硫化剂广泛用于各种橡胶输送带、钢芯输送带、整芯输送带、尼龙、帆布、聚酯输送带接头硫化胶接，特别适应于输送带接头。

热硫化剂使用方法：

- 1.表面处理：将输送带接头按1/2带宽的搭接长度制成斜角阶梯型搭接头，再将接头表面打毛并用清洗剂去污、干燥。
- 2.涂胶：在接头和硫化胶片表面均匀涂刷一层硫化剂，待溶液挥发至胶面基本干燥，再将硫化胶片贴合在涂有硫化剂的接头表面，然后将接头合拢进行加压、加热硫化。
- 3.加压：将两块加热板在接头上、下压紧，施加一定的压力，加压时，注意不得使接头错位，压力应均匀，当加热板加温15~25分钟时，应紧压一次，以保证接头受足够的压力。
- 4.加温硫化：将压紧的接头逐渐升温至140~145℃，恒温45分钟后，立即停止加热，让其自然冷却至常温。
- 5.修整：接头恢复常温后，拆除加热板，将溢出残胶和高出带面的橡胶削去，使接头表面平整。

热硫化剂使用时要依实际情况。