

高效混凝沉淀一体池

产品名称	高效混凝沉淀一体池
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

高效混凝沉淀一体池

一体化高效混凝沉淀池沉淀浓缩区保证了矾花增长所需的慢速絮凝，生成的矾花具有较高的密度。然后水慢速流至沉淀区以保证矾花的完整性。高密池底部刮泥机的连续刮扫促进了沉淀区污泥的浓缩，浩宇环保实践上，如果沉淀浓缩区没有刮泥系统就不能有效地排泥，往往就会降低高密度沉淀池的性能

- 1、一体化高效混凝沉淀池在混合池内设置快速搅拌机，使投加的混凝剂快速分散，与池内原水充分混合均匀，用以形成小的絮体。混凝剂一般为氯化铁，主要作用是使悬浮颗粒脱稳。
- 2、经过预混凝的原水流至反应池内圆形导流筒的底部，原水、回流污泥和助凝剂由导流筒内的搅拌桨由下至上混合均匀。好远环保由慢速搅拌反应池和推流式反应池组成串联反应单元，已获得较大的絮体，达到沉淀区内快速沉淀。

高效沉淀池是依托污泥混凝、循环、斜管分离及浓缩多种理论，通过合理的水力和结构设计，开发出的集泥水分离和污泥浓缩一体的新一代沉淀工艺。高效沉淀池分为混合、絮凝与沉淀三个部分。在混合池内投加混凝剂，通过搅拌器的搅拌作用，保证一定的速度梯度，使混凝剂与原水快速混合;在絮凝池，投加絮凝剂，池内的涡轮搅拌机可实现多倍循环率的搅拌，对水中悬浮固体进行剪切，重新形成大的易于沉降的絮凝体;沉淀池由隔板分为预沉区及斜管沉淀区，在预沉区中，易于沉淀的絮体快速沉降，未来得

及沉淀以及不易沉淀的微小絮体被斜管捕获，最终高质量的出水通过池顶集水槽收集排出。但是现有的一体化高效沉淀池还是具有一定的问题：

1) 沉淀区的进水都是从前端进水，导致前端负荷较大，且对沉淀区的冲击较大，影响沉淀效果；

2) 每个泥斗的排泥管连接在一根排泥主管上直接排入厂区内污泥池，这种方式的弊端是不能分辨出每根排泥管的排泥情况，因此不能根据排泥情况来确定每根排泥管的排泥时间，影响排出污泥的浓度及脱水效果。同时一根主管同时排泥会出现排泥不均匀现象，近端排泥较多，远端排泥较少，从而影响沉淀效果；

3) 现有的一体化设备混合、絮凝、沉淀都是一体的，同时囿于运输条件的限制，因此处理规模较小。

高效混凝沉淀一体池

一体化斜管沉淀池是近年来发展起来的一种新型水处理设备，具有结构紧凑、处理效果好、占地面积小、运行成本低的优点，被广泛应用于污水处理工程中。在污水处理过程中，水通过设备自上而下依次流经斜管，因为流速的不同落入横向流管，并在流管内不断与絮凝剂混合、撞击，从而形成大颗粒沉淀物。这些沉淀物经不断沉淀之后，可由污泥泵泵入污泥浓缩池，待达到一定浓度后，进行浓缩处理和资源化利用。整个处理过程中，斜管沉淀池实现了对污染物的高效除去，从而使得污水处理更加安全、环保、节能、高效。