

# 清远海绵砂 生产海绵砂 江顺磨具

产品名称	清远海绵砂 生产海绵砂 江顺磨具
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

如何提高砂带使用寿命

### 1、减少砂带初期磨损量

砂带初期磨损量是由于磨粒脱落或破碎引起，为减少初期磨损，对新砂带采用减小接触压力预磨一定时间，然后再进行正常工作，这种方法也可称为修整，但这与砂轮的修整是不相同的。

### 2、使用磨削助剂或磨削液减少稳定磨损阶段的磨耗磨损率

采用磨削助剂或磨削液主要目的是减少引起磨耗的根源——磨粒与工件间的摩擦，降低磨削热，从而达到降低磨损率之效果。

### 3、增加砂带周长，使砂带作用率减少

砂带作用率减小可使砂带寿命增加。在机床设备条件允许情况下，海绵砂厂家，适当增加砂带周长，使砂带能得到更好的冷却并增加参与磨削的磨粒总数。

### 4、适当提高砂带速度

适当提高砂带速度不仅可以降低表面粗糙度，而且会使磨粒的破碎磨损减小，使寿命延长。

### 5、逐步提高磨削压力

砂带进入正常切削阶段后，逐步提高砂带磨削压力可强化磨削过程，增大磨粒切削比压制，使磨粒破碎，产生新的切削刃恢复切削能力，3m海绵砂哪里买，即自锐作用，从而达到延长砂带使用寿命的目的。

## 搭接法砂带

搭接法是两个接头处，根据确定的宽度要求，将砂面与布面分别磨成倾斜边（通常为67度斜角）涂以接头胶后，互相叠合压合而成。叠合后的厚度即接头厚度不能大于非接头厚度的0.1mm。这种接头方法因前在国内外被广泛的采用，无论是布基和纸基乃至复合基均可采用。

## 2、对接法砂带（平接）

对接砂带是先将两个接头边的正面(砂面)或背面(布面)进行磨边，磨去厚度与接头垫衬的厚度相当，然后在接头处贴一条PVC聚脂薄膜经压合而制成的砂带。这种薄膜不但强度高而且延伸率。对接是一种目前很广泛的一种接头方法，它比搭接法在工艺上要简单，稳固且平整度要好，但是成本会高一些（目前国内通常是收4-5元/米的PVC材料费）。当前国内砂带工厂使用的PVC薄膜分黄、红、白、兰、绿五种颜色的接头薄膜，具有特定技术性能，分不同取向角度，也分不同薄膜厚度，以满足不同砂带使用需求。

## 砂轮片、切割片、打磨片的不同之处

### 1，他们的作用是不同的

砂轮片是磨削工具。

切割片是一片切割金属。

打磨片是经过研磨和抛光的板材。

### 2，他们做出不同的

砂轮片是通过在研磨剂中加入粘合剂，压制，清远海绵砂，干燥和烘烤而制成的。

切割片主要由玻璃纤维和树脂作为增强粘合材料制成，并且具有高拉伸，生产海绵砂，冲击和弯曲强度性能。

打磨片是通过高压静电场力在高强度聚酯薄膜上植入细磨粒(氧化铝或碳化硅)制成的，使所有锋利的刀面朝外，切削锋利度可提供更高的磨削效率和明亮细致的抛光效果，然后通过背桩和切割加工。

清远海绵砂-生产海绵砂-江顺磨具(推荐商家)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！