

# 直线振动筛 直线筛 多层筛分 产量大 筛分精细 晟鸿定做

产品名称	直线振动筛 直线筛 多层筛分 产量大 筛分精细 晟鸿定做
公司名称	新乡市晟鸿机械设备有限公司
价格	12000.00/件
规格参数	晟鸿:直线振动筛 SH1020:1-5层 筛网:20mm-500目
公司地址	河南省新乡市市辖区南外环99号中电新乡创新谷6号楼A-3-19 (注册地址)
联系电话	15537397388 17613100701

## 产品详情

直线振动筛是利用双振动电机作为激振源，使物料在筛面上抛起做向前运动，从而实现对物料的筛分、筛选工作。该系列振动筛可广泛应用于食品、医药、化工、金属冶金、矿山等行业。今天直线振动筛厂家晟鸿小编就直线筛工作原理及操作流程做出详细介绍。

SHZ系列直线振动筛（直线筛、方形振动筛）采用双卧式振动电机作为激振源，当两台振动电机做同步、反缶旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一直线。其两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。可用于流水线中实现自动化作业。具有能耗低、效率高、结构简单、易维修、全封闭结构无粉尘溢散的特点。较高筛分目数325目，可筛分出7种不同粒度的物料。

SHZ直线振动筛可广泛于0.74-10mm，含水小于7%，无粘性物料的任何干式物料的筛分。主要用于磨料磨具原料、化工、塑料、医药、树脂粉、陶瓷原料、冶金、建材、粮食、化肥等行业中的干式粉状、细颗粒状或细微粉物料的筛分。

SHZ直线振动筛（直线筛）操作流程及日常保养：

- 1、本机应装设电气保护装置。
  - 2、本机运行初期，每天至少检查地脚螺栓一次，防止松动。
  - 3、当电机旋转方向不符合要求时，调整电源相序即可。
  - 4、电机应保证润滑良好，每运行二周左右补充锂基润滑脂（ZL-3）一次，加油时，通过油杯加入适量锂基润滑脂。当采用密封轴承时，电机没有安装油杯。
  - 5、本机累计运行1500小时后，应检查轴承，若有严重损伤时应立即更换。
  - 6、本机停置较长时间后再次使用时，应测量绝缘电阻，用于500伏兆欧表测量，应大于0.5兆欧。
- SHZ直线振动筛（直线筛）产品日常保养：
- 1、启动前：（1）检查粗网及细网有无破损（2）检查运输支撑是否拆除。
  - 2、启动时：（1）注意有无异常杂音（2）电流是否稳定（3）振动有无异状
  - 3、使用后：每次使用完毕即清理干净。
- 直线振动筛（直线

筛) 产品定期保养：定期的检查粗网，细网和弹簧有无疲劳及破损，机身各部位是否因振动而产生损坏，需添加润滑油的部位必须加油润滑。

以上为晟鸿SHZ系列直线筛工作原理及操作流程。如有任何疑问请及时联系我们，晟鸿将竭诚为您服务！