

塑料瓶冲洗废水处理设备装置

产品名称	塑料瓶冲洗废水处理设备装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 WSZ-2:WSZ-2 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

塑料瓶冲洗废水处理设备生产商

一、塑料瓶冲洗废水处理设备生产商——设计思路

在污水处理系统的设计中，本着技术适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停，一次性投资与日常运行费用综合省、大限度的减少场地占用面积及大限度的使用原有的处理设施的原则；通过对目前国内外同类污水处理技术的综合分析，特别是相同工程的实际经验，进行设计。在实际的每一阶段，均进行了充分的多方案比较，得出优化的工艺。废水由管道自流通过格栅去除部分悬浮物，进入初沉池沉淀去除小部分 COD Cr、BOD 5、SS 等污染因子，经沉淀后自流进入调节池。调节池加 pH 调节剂，均质均量后集中泵入物化处理段;物化工艺，即混凝沉淀工艺，通过溶气气浮机添加 PAC、PAM 使污染物形成矾花颗粒，通过刮板将矾花颗粒刮入污泥池，溶气气浮机自带的气浮池出水后进入水解酸化池。水解酸化池原理：水解阶段，复杂的非溶解性的聚合物被转化为简单的溶解性单体或二聚体的过程;发酵(或酸化)阶段，**物化合物既作为电子受体也是电子供体的生物降解过程，在此过程中溶解性**物被转化为以挥发性脂肪酸为主的末端产物，因此这一过程也称为酸化;产乙酸阶段，在产氢产乙酸菌的作用下，上一阶段的产物被进一步转化为乙酸、氢气、碳酸以及新的细胞物质;甲烷阶段，这一阶段，乙酸、氢气、碳酸、甲酸和甲醇被转化为甲烷、二氧化碳和新的细胞物质，厌氧阶段释放 P，去除污水中的 BOD 5 等。

二、塑料瓶冲洗废水处理设备生产商——处理工艺

1、水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以你大大提高污水处理的效率和减少消耗。

2、接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分**物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的**物为食料，将污水中的**物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、**化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）

3、杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份**及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上**动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4、消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5、污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。