

1.2344板材 1.2344圆棒 1.2344模具钢材料批发

产品名称	1.2344板材 1.2344圆棒 1.2344模具钢材料批发
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

1.2344简介

1.2344 为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质均匀, 淬透性良好, 具有优良的机械加工性能及抛光性能, 高韧性及可塑性, 良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

1.2344概述1.材质均匀, 优越的切削加工性和抛光性、2.高韧性及高塑性、3.高低温下的高耐磨性、4.出色的整体硬化性、5.良好的高温强度及耐热疲劳性。6.热处理时极低的变形性、7.与传统钢材相比具有更好的等向性, 各方向都有出色的韧性和塑性.1.2344 为耐压热作模具钢。

1.2344模具钢热处理

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度: 按照ASTM E45方法A, A硫化物 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 1或者DIN 50602-K1 10 或者按客户要求。

钢材出厂状态: 软化退火, 良好的微观结构, 硬度大至229HB或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度(850 ± 10) ° C, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) , 保温4h, 炉冷至500 ° C以下, 出炉空冷, 硬度 229HBW。

高温回火规范

回火温度 (730 ± 10) ° C, 保温2h, 炉冷全 500 ° C, 出炉空冷。

淬火、回火规范

淬火温度850 ~880 , 油冷, 硬度50 ~52HRC; 回火温度 580 ~640 ° C, 出炉空冷, 硬度 28 ~36HRC

预硬化处理规范

加热温度 860 ~900 ° C, 油冷, 回火温度 570 ~700 ° C, 空冷, 回火硬度 28~35HRC。 [1]

1.2344模具钢物理性能

1) 密度: 7.31g/cm³。

2) 线胀系数: 温度 18 ~100 /18 ~200 ° C/18 ~300 ° C/18 ~400 ° C/18 ~500 ° C/18 ~600 /18 ~700 ,
线胀系数 11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量: (20 ° C) 212000MPa, 切变模量 (室温) 为825000MPa, 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度20 /100 /200 ° C/300 ° C/400 ° C, 热导率36.0 [W/ (m · K)] /33.4[W/ (m · K)]/31.4[W/ (m · K)]/30.1[W/ (m · K)]/29.3[W/ (m · K)][2]

1.2344模具钢运用状态

30-56HRC。

状态供货: 塑料模具用扁钢 YB/T 094-1997 规定: 扁钢宽度 170 ~410mm, 厚度 25~105mm。可在 29.5 ~35HRC 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28HRC; 退火态, 硬度 22HRC[3]

1.2344模具钢化学成分

C : 0.38-0.42

Si : 0.8-1.2

Mn : 0.30-0.50

P : 0.015

S : 0.002

Cr : 4.80-5.50

MO : 1.2-1.5

V : 0.90-1.10

1.2344模具钢主要应用

- 1.压铸模（模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、）
- 2.挤压模（模仁、支承件、阻流块、）
- 3.热压模具、（铝、镁、铜合金、）
- 4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、