

# 每天30吨埋地式A2O生化污水处理设施

产品名称	每天30吨埋地式A2O生化污水处理设施
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3400.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 售后服务:客服24小时在线 材质:碳钢、玻璃钢、不锈钢
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

## 产品详情

### 每天30吨埋地式A2O生化污水处理设施

#### 一、每天30吨埋地式A2O生化污水处理设施——现状

目前国内较为先进的农村污水处理方法已经不再采用管网收集，不再是老式方法集中收集污水建设一个污水处理站，而是单户或2/3户通过家电型污水处理柜进行处理，农村污水处理机已经从过去的非标设备衍变到最新的家用电器，标准化生产。无论是建设运行成本还是占地面积、美观等角度都有非常大的改善。

#### 二、每天30吨埋地式A2O生化污水处理设施——处理工艺

设备内置污水自动提升系统，设备运行时，诊疗污水产生后即进入自吸式提升器，由其将污水由低处排入消毒反应器（颜色PE材质）内。臭氧氧化系统核心部件为我公司配套龙裕臭氧制备机，该臭氧制备机以空气为原料，具有效率高，无需高纯氧的特点。口气中的氧气在高压电场作用下发生原子重组后生成臭氧，其具有强烈的氧化能力，能氧化污水中的各类病原微生物和少量农业生产体系污染物。其杀菌机理为：利用臭氧较高的氧化还原电位破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统，从而使细菌和\*\*\*迅速灭活。污水经处理后达到《健康机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）预处理标准后达标排放。本产品配设的集成式中央控制系统，具有良好的人机操作界面，可实现自动、手动运行。在自动运行状态下，消毒系统和污水提升系统可实现无缝衔接，同步运行，实现进水和氧化反应的连续运行。日常条件下，可通过设备配套遥控器上键方便的实现设备的运行和停止操作，而无需前往设备放置处，，便捷省力。在特殊情况下，可选用手动控制模式，实现进水和消毒的分步操作。为了将固液分离，相关企业开始采用分离装备，早利用压滤机的是制糖工业，主要是因压滤机具备两大特性，其中包含稳定性与压滤应力大，通过合理利用此工业装备，能够取得良好的分离效果。压滤机的构件比较多，其中比较典型的为滤板、机架、液压系统、控制系统、滤布等。以材料为入手点，压滤机发展能够划分为两个环节，第为金属，第二为聚丙烯；以结构为入手点，压滤机发展能够分为三个环节，第为板框式，第二为厢式，第三是隔膜压榨式；以滤室类型为入手点，压滤机能够被分为两种，其中包含固定滤室与可变滤室，而以隔膜压滤机重心的可变滤室，有极高的压榨力、稳定性。调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅

用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流入后续工艺中，该格栅为日本进口设备，具有分离效果好（栅条间距2mm）能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。格栅选用二台，一备一用。缺氧为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N/ZP-II型填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

### 三、每天30吨地埋式A2O生化污水处理设施——设备特点

#### 便利性

- 1、设备在工厂整体组装调试完成，省去了现场烦杂的施工，安装及调试过程。设备可以埋设与地表以下，亦可放置在室外、室内。
- 2、调节池、污泥池、缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池高度集成在一体化设备内，处理水量从1-80 (m<sup>3</sup>/h)
- 3、模块化风机房：风机、排泥控制器、自动化控制柜合为一体安装在风机房内。

#### 效率高

- 1、设备采用潜水式曝气机或低噪声鼓风机，曝气效率高，运行稳定，噪声低。
- 2、采用公司生物填料，填料外部生长好氧菌，内部生长厌氧菌，生个处理过程中同时存在硝化与反硝化过程，可在微单元内同时脱氮、去除有机物。新型生物填料具有高的比表面积，单位容积内生物量高，提高设备容积负荷1.5倍，进水BOD可达400mg/h时，设备出水依然稳定达标！
- 3、兼氧池兼具污泥回流反硝化作用，为后续生化系统提供大量生物菌种，达到合理的脱氮、除磷效果。