

直螺纹剥肋滚丝机

产品名称	直螺纹剥肋滚丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋技术工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥镇丰华公路1051号
联系电话	021-69116633 13761651678

产品详情

dzg-40型钢筋滚轧直螺纹机床（绿色机）

一、用途

dzg-40型钢筋滚轧直螺纹机床为本公司根据市场需求研发的产品，主要用于桥梁、钢筋笼打桩建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工直径 16— 40mm的hrb335—hrb500级带肋钢筋。

二、特点

专用于桥梁、钢筋笼打桩等建筑工程

钢筋无剥肋，在充分保证钢筋连接的性能上，滚轧钢筋端头比母材抗拉面积增加2.5%，抗拉强度提高6%，从而达到滚轧钢筋端头抗拉强度大于钢筋母材的实测极限强度

运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率

四滚丝轮大角度设计，加工螺纹的牙形饱满耐用，圆心度更高

三点一线，同心度高，稳定性强

钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产500-700个丝头

可加工钢筋丝牙长度 120mm

三、结构

dzg-40型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床，由机架、台钳、导杆、滑板、减速机总成、剥肋滚轧机头、、冷却系统、电器控制系统等部分组成。

四、主要技术参数

- 1、主电机功率：4kw 8a
- 2、配用电源：三相380v 50hz
- 3、减速机速比17、23 { 出轴转速（82—48）r/min }
- 4、加工钢筋直径范围： 12— 40mm（hrb335、hrb400、500）
- 5、最大加工长度：120mm
- 6、重量：450kg