

直螺纹滚丝机

产品名称	直螺纹滚丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋技术工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥镇丰华公路1051号
联系电话	021-69116633 13761651678

产品详情

dbg-40c型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床（红色机）

一、用途

dbg-40c型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床为本公司最新研发的产品，主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工 12— 40mm的hrb335—hrb500级带肋钢筋。

二、特点

一次性完成钢筋螺纹加工，加工螺纹的牙形饱满光滑

机头结构创新改进，采用直轴无级循环调节，免衬套设计，进一步提升加工精确度，延长滚丝轮使用寿命

运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率

刀架、刀座一体化设计，螺纹成型圆度高

三点一线，同心度高，稳定性强

钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产600-900个丝头

可加工钢筋丝牙长度 80mm

二、结构

dbg-40c型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床，由机架、台钳、导杆、滑板、减速机总成、剥肋滚轧机头、冷却系统、电器控制系统等部分组成。

三、主要技术参数

- 1、主电机功率：4kw 8a
- 2、配用电源：三相380v 50hz
- 3、减速机速比17、23 { 出轴转速（82—48）r/min }
- 4、加工钢筋直径范围： 12— 40mm（hrb335、hrb400、500）
- 5、最大加工长度：80mm
- 6、重量：450kg