

# 6SL3040-0MA00-0AA1 西门子CU320控制单元

产品名称	6SL3040-0MA00-0AA1 西门子CU320控制单元
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

6SL3040-0MA00-0AA1 西门子CU320控制单元

全新原装，，保修一年，提供技术服务，价格合理

本公司长期供应：德国西门子PLC可编程控制器。触摸屏，直流调速器  
软启动器。数控系统。NCU数控主板。DP接头，DP电缆，伺服电机，CP5611网卡，诚信经营  
价格实惠，质保一年人为损坏除外，选择上海隆彦是我们追求的目标 合作双赢，24小时恭候您的来电，

本店可开百分之十七个点的增值税发票，产品保证全新原装，质保一年

SIMATIC WINCC 的数据报表是以系统数据管理服务器为基础的。WINCC 提供了实时数据库和历史数据库，服务器采集新的现场控制站的数据提供给监控工作站显示、打印。全部实时数据采集周期从0.5秒到20分钟可调。历史数据库从实时数据库中采集数据，采样周期从2分钟到24小时可调，历史数据的长存储时间不少于1年，通过历史数据可计算累计值大值、小值、标准值、相对值地、偏差值或其他需要数据，据此操作人员可进行统计分析，指导生产。同时，操作人员可对遗漏的或无法自动采集的数据输入到历史数据库，进行编辑。历史数据可以被写入磁盘光盘长期保存，以备将来恢复使用。本系统采用SIMENS SIMATIC 的S7-400 控制器，通过以太网连接到四台安装有以太网卡的工控机上。编程用STEP7-V5.2 的软件，在系统组态中考虑到本控制系统点数较多，控制设备也很多，所以要先分配好各部分地址，编址后在系统中进行硬件组态。在这里把本次系统中用到的设备有S7-417-2、SIMO CODE、DP/Asi 耦合器，以及在现场传感器Asi 总线中使用的设备有COMPACT STARTER、LOGO、I/O 模拟量模块、按钮开关合，在STEP 7 中的硬件组态如图。

在组态前对SIMOCODE 要用相应单独软件进行组态，而对Asi 部分的组态比较容易，用地址设定工具把相应设备地址设定后就可以了，设备正常或错误时在DP/Asi 上都有相应的显示，这样便于调试人员

观察。在编程时候，要注意对于相应DP地址点的对应关系，特别是DP/Asi部分在STEP 7中地址的对应关系，由于系统中用了模拟量模块，所以在程序中调用SFC58/59进行模拟量采集时候要注意地址关系。其他部分逻辑控制就和一般程序相同了。五、结束语对于Asi控制层设备的通讯和电源提供时，应注意必须提供两路相对独立的24VDC和30VDC给相应的控制设备，这里30VDC是蜷伏在通讯上作为通讯供电，24VDC是直接提供给设备供电。由于工艺控制技术规定的要求，所有控制设备都必须配置就地控制开关按钮，因此这里选用了开关按钮盒作为就地控制所需。但由于按钮盒与电机启动器不能在Asi层之间直接进行相互通讯，而必须通过主控制器方能完成它们之间的数据交换，为此这种配置不能满足就地后备控制的技术要求SIEMENS现场执行器MOTOR STARTER的停产是本方案的大遗憾。本控制系统由于当时存在经费问题，没有选用H型冗余控制器，应该是本控制系统不足的地方。另外该项目是老厂改造项目有些控制设备不能作改造，亦带来了些须遗憾。对于像输煤系统的控制如果能在新建厂设计时就与电气高、低压开关、变频设备、燃料计量一起整体考虑，那将是一套很完整的TIA系统

在组态前对SIMOCODE要用相应单独软件进行组态，而对Asi部分的组态比较容易，用地址设定工具把相应设备地址设定后就可以了，设备正常或错误时在DP/Asi上都有相应的显示，这样便于调试人员观察。在编程时候，要注意对于相应DP地址点的对应关系，特别是DP/Asi部分在STEP 7中地址的对应关系，由于系统中用了模拟量模块，所以在程序中调用SFC58/59进行模拟量采集时候要注意地址关系。其他部分逻辑控制就和一般程序相同了。五、结束语对于Asi控制层设备的通讯和电源提供时，应注意必须提供两路相对独立的24VDC和30VDC给相应的控制设备，这里30VDC是蜷伏在通讯上作为通讯供电，24VDC是直接提供给设备供电。由于工艺控制技术规定的要求，所有控制设备都必须配置就地控制开关按钮，因此这里选用了开关按钮盒作为就地控制所需。但由于按钮盒与电机启动器不能在Asi层之间直接进行相互通讯，而必须通过主控制器方能完成它们之间的数据交换，为此这种配置不能满足就地后备控制的技术要求SIEMENS现场执行器MOTOR STARTER的停产是本方案的大遗憾。本控制系统由于当时存在经费问题，没有选用H型冗余控制器，应该是本控制系统不足的地方。另外该项目是老厂改造项目有些控制设备不能作改造，亦带来了些须遗憾。对于像输煤系统的控制如果能在新建厂设计时就与电气高、低压开关、变频设备、燃料计量一起整体考虑，那将是一套很完整的TIA系统

6SL3040-0MA00-0AA1 西门子CU320控制单元