

# 耐高温 PPO 基础创新塑料(美国) APS130-7002 加纤30% 汽车点火系统

产品名称	耐高温 PPO 基础创新塑料(美国) APS130-7002 加纤30% 汽车点火系统
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PPO塑胶原料 型号:APS130-7002 用途:汽车点火系统
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

耐高温 PPO 基础创新塑料(美国) APS130-7002 加纤30% 汽车点火系统

# NORYL APS130 resin

Polyphenylene Sulfide + PPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明：

NORYL APS130 resin是一种聚苯硫醚 + PPE (PPS+PPE)材料,。  
该产品在亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

物性信息：

基本测试法

注射成型

物性信息：

基本值测试方法	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.44
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/5.0 kg)		29
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.25 到 0.70
吸水率 (24 hr)		0.020
机械性能额定值单位制测试方法		113
伸长率 (断裂)	8.0	
弯曲模量		8430
弯曲强度		157
悬臂梁性能额定值单位制测试方法		88
热性能额定值单位制测试方法, 未退火, 3.20 mm)		267
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 30 ° C)		2.5E-5 到 5.5E-5
表面电阻额定值单位制测试方法		1.0E+16

介电强度 (1.60 mm, in Oil)	22
介电常数	
50 Hz	3.30
60 Hz	3.30
注射器值单位制	121 到 149
干燥时间	4.0 到 8.0
干燥时间，最大	24
建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	282 到 316
料筒中部温度	288 到 321
料筒前部温度	293 到 327
射嘴温度	299 到 332

加工（熔体）温度 299 到 332

模具温度 93.3 到 149

背压 0.689 到 1.38

螺杆转速 50 到 100

排气孔深度 0.025 到 0.076

耐高温 PPO 基础创新塑料(美国) APS130-7002 加纤30% 汽车点火系统