

S120驱动模块6SL3120-2TE13-0AA4 双轴3A驱动模块

产品名称	S120驱动模块6SL3120-2TE13-0AA4 双轴3A驱动模块
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

S120驱动模块6SL3120-2TE13-0AA4 双轴3A驱动模块

全新原装，，保修一年，提供技术服务，价格合理

本公司长期供应：德国西门子PLC可编程控制器。触摸屏，直流调速器
软启动器。数控系统。NCU数控主板。DP接头，DP电缆，伺服电机，CP5611网卡，诚信经营
价格实惠，质保一年人为损坏除外，选择上海隆彦是我们追求的目标 合作双赢，24小时恭候您的来电，

本店可开百分之十七个点的增值税发票，产品保证全新原装，质保一年

在火力发电厂锅炉的单炉/单磨燃煤的计量准确问题一直是影响电厂发电成本正平衡统计的顽症，更是燃煤发热量和锅炉燃烧效率统计计算尚无法解决的棘手问题。因此，目前国内绝大多数稍早些的火力发电厂由于没有测取单炉燃煤计量的准确方法，其成本核算往往依据反平衡法来求取发电煤耗和单位生产成本，亦无法在开放的电力市场上网竞价中准确地知道生产成本。前不久某电厂委托本公司对该厂的输煤控制和入炉煤计量系统进行全面改造以解决生产成本核算问题。鉴于该工程要在整个电厂正常发电的情况下进行，且改造的内容比较大，涉及的面比较广。因此决定分两步对该项目进行改造，先期进行输煤控制系统的改造而后进行输煤入炉煤软测量的改造，以期终达到单炉瞬时燃料计量及动态生产成本核算的目的。一、工艺布置及其设备特点 该电厂的输煤工艺系统比一般的火力发电厂要复杂得多，它先后由一、二期工程来构成现在的输煤系统两个系统之间即独立又有相互交叉的工艺连接，同时要为六台发电机组供煤。虽然本次仅涉及煤场至入炉煤斗之间的输煤控制系统设备改造，但为了安全可靠地实现改造，又不影响所有机组的正常运行，因此将该项目分两步进行：步先将输煤控制系统改造而后再将入炉煤计量部分改造。本文所介绍就是部分的内容，其工艺布置如图：

S120驱动模块6SL3120-2TE13-0AA4 双轴3A驱动模块

各工艺段所包含的设备有输煤皮带机、叶轮给煤机、往复式给煤机、碎煤机滚轴筛、带式除铁器、圆盘除铁器、精细除铁器、犁煤器、切换挡板、拉绳开关和跑偏开关等组成。其它如撕裂，打滑，堵煤等保护开关均不进本控制系统。二、工艺流程 输煤工艺流程的主要特点是流程距离长，分布点比较广，工艺设备的控制回路比较简单；现场环境粉尘很大，比较恶劣。依据电力企业输煤运行规程技术标准，输煤系统控制必须设有就地控制、集中控制和程序控制三级控制手段，同时输煤系统启停或紧急故障时，必须遵循启动时按逆煤流顺序逐一启动设备；停止给煤时按正煤流顺序逐一停止设备的原则进行控制操作。其工艺流程联锁如图：