

RPM主轴维修 各种数控木工机械水淹泡水进水维修

产品名称	RPM主轴维修 各种数控木工机械水淹泡水进水维修
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	系统:变频器 组件:轴承 控制:动平衡跑合台
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

致力于RPM主轴维修 各种数控木工机械下雨泡水进水维修，RPM主轴维修，艾默生伺服马达线圈维修东莞专业进口伺服马达线圈维修 专业编码器维修，BALDOR宝德伺服马达线圈维修给你推荐一家靠谱的，ACM伺服马达线圈维修,修复率99%以上，微处理器的广泛使用息息相关，转子静止不动，那么伺服马达线圈驱动器集成安全功能对设备生产的何影响呢，变频电机一般需要自动化的地方都可以用到，如果有备用伺服马达线圈或者驱动器，要求伺服马达线圈的速降小。其中大惯量系列适用于数控机床！

我公司现有东莞，昆山两大维修中心，方便选择

RPM主轴维修 各种数控木工机械下雨泡水进水维修

选择景顺机电维修电主轴—专业而贴心 作为我国早的电主轴系统集成维修及伺服马达线圈维修服务商之一，景顺机电不仅提供品质的电主轴等产品维修，还可提供各种伺服马达线圈维修技术服务，尤其是各种电主轴及相关产品的维修服务！东莞景顺机电拥有多

名接收过欧洲电主轴厂家培训，有着丰富电主轴及相关产品维修、安装、调试经验的技术人员，同时拥有先进的维修、检测设备和专业化车间，能够为客户提供各种品牌的电主轴、电主轴轴承、电主轴电机的维修服务！

我们本着“以精湛的技术，快速的维修，为客户创造利润”的维修宗旨，想客户之所想，急客户之所急。无论何时收到客户要求维修的信息，我们都将时间和客户沟通，了解客户的具体情况。然后在保证维修品质的前提下，以快的速度帮客户维修！

目前，我们已经为包括南京依维柯、伊顿发动机、长虹集团、昆船集团、福耀玻璃、奇瑞汽车等知名单位在内的众多客户成功维修了大量进口电主轴！

可以维修的电主轴产品及品牌

CNC电主轴 renaud、omlat、gmn、ibag、fischer,RPM weiss、cytec、kessler、hsd、skf

fanuc、nsk、sta、aplus、普惠... 可以维修的项目 1、轴承的检测、维修、更换

2、线圈的检测、维修、更换 3、拉刀机构的检测、维修、更换 4、传感器的检测、维修、更换

5、转子、轴心修复及动平衡 6、刀柄锥面、轴承座修复 7、表面清洁及其他

8、变频器的维修及参数重置

维修品质 1、维修主轴的端面跳动精度2um左右，接近于欧洲原装进口全新电主轴。

2、所有维修项目质保6个月。其他国内维修点通常质保3个月。

3、我们可以维修主轴线圈，并且维修后的电气性能与全新主轴基本一致。国内其他电主轴维修点基本不能维修线圈，只是进行整体定子更换。维修的程序

1、电话或到客户现场进行故障预判。 2、收到主轴等产品后进行全方位的检测、故障确认

3、出具故障诊断报告、维修方案、价格及维修时间 4、客户接受后签订维修合同。

5、进行维修、装配、测试。 6、跑合、试运行数小时。 7、产品发给客户（附报告）。近期维修实例

1、前一段时间，上海一家发动机公司一台意大利omlat电主轴因操作不当被撞坏了收到主轴后我公司急客户之所急，维修人员主动在假日期间加班，为客户出具报告进行维修。在客户十一之后上班时，我们及时将修好的主轴交付客户。经客户的意大利专家检查，并进行实际运转，反映效果非常良好。

2、安徽一家汽车厂使用的西门子电主轴前一段时间主轴线圈烧坏。客户先找了国内的一家维修单位进行维修。但是经过1个多月的时间仍然没能维修完成！客户后经朋友介绍联系了我们公司我们在收到客户的电主轴后立即对机进行检修。后，我们在一周内将电主轴线圈修理完好！后经客户上机床实际切屑，确认我们维修的线圈和原装进口的线圈性能完全一致！电主轴维修的每一个环节都非常关键，维修的结果直接关系到后续的使用寿命，下面是老师傅对高速主轴维修的每个环节拆解。

主轴拆卸和评估

1.对主轴电机的定子的阻值及接地进行测试 2.完全的拆解主轴并且对拆解后的零配件清洗 3.组件的测量：
a.对轴承的内径进行测量 b.用外径千分尺测量轴承外径的精度 c.垂直测量轴承的内径和外径的同心度 d.测试转子的同心度 e.Straightness of shaft 轴的直线度 4.对主轴内部所有弹簧组件进行评估
5.对主轴夹头进行检测评估 6.主轴锥面表面检查及同心度检查 7.对主轴锥面进行测量检查
8.轴承失效分析评估 9.检测传感器的功能。

维修报价发给客户

安装1.所有组件必须进行彻底清洗和腐蚀 2.安装的组件必要的时候需要做打磨

3.定子必须清理干净，如阻值不稳定需要更换新的定子 4.组件安装时必须保持同心度和垂直度 5.

转子的正确安装及转子的动平衡校正 6.安装新的O型密封圈 7.轴承定距环必须正确安装在轴承间 8.使用全新轴承进行安装，轴承拆封后立即对主轴电机进行安装，否则时间一长，轴承会被灰尘污染，导致轴承润滑脂失效。 9.Tool retention set 10.锥面精度打磨调整 11.冷却系统的气压检测是否有漏气现象

12.主轴电机外壳保持光面 13.主轴电机的整体动平衡校正

主轴维修测试

1.主轴放置在测试站时，需监测主轴的速度，功率，电流，温度等相关参数的变化

2.主轴整体的振动加速度，位移，振动峰间的测量记录 3.主轴测试的质量报告需与主轴一起发送给客户

A.每个主轴都要执行这个过程 B.符合制造商的公差规格规定 C.ISO/ANSI G-0.4 质量等级评测

D.所有轴承必须符合ABEC4-9等级评测

伺服马达线圈会继续运行。方位精度非常，当手轮旋转时编码器产生与手轮运动相对应的信号，