

DSKR齿轮齿条厂家 苏州法恩司 马鞍山DSKR齿轮齿条

产品名称	DSKR齿轮齿条厂家 苏州法恩司 马鞍山DSKR齿轮齿条
公司名称	苏州法恩司工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市苏州工业园区汀兰巷183号沙湖科技园8B307
联系电话	13812604704 13812604704

产品详情

考虑到多数结构钢的Ms点在300 附近，通常就以工件冷却到300 时水溶性淬火液的冷却速度，DSKR齿轮齿条生产，即所谓300 冷却速度来表示该淬火液的冷却性能。通常可以用水性淬火介质的300 冷却速度来对该介质定级，以便热处理工作者选用。简单说，水性淬火液的300 冷却速度低，其防止工件淬裂的能力就强;300 的冷却速度高，其淬硬能力也高，马鞍山DSKR齿轮齿条，当然工件的淬裂倾向也大。因此，DSKR齿轮齿条供应商，选择水溶性淬火介质首先应当了解它的300 冷却速度。同类淬火介质品种中，得到相同的300 冷却速度时的浓度越低，其使用成本也就越低。

齿轮毛坯

齿轮的毛坯形式主要有棒料、锻件和铸件。棒料用于小尺寸、结构简单且对强度要求低的齿轮。当齿轮要求强度高、耐磨和耐冲击时，多用锻件，直径大于400~600mm的齿轮，常用铸造毛坯。为了减少机械加工量，对大尺寸、低精度齿轮，DSKR齿轮齿条厂家，可以直接铸出轮齿；对于小尺寸、形状复杂的齿轮，可用铸造、压力铸造、锻造、粉末冶金、热轧和冷挤等新工艺制造出具有轮齿的齿坯，以提高劳动生产率、节约原材料。

齿槽

齿槽是齿轮的齿与齿间的凹陷部分。齿轮上两相邻轮齿之间的空间称为齿槽或齿间。齿槽的大小以槽宽来表示，齿槽宽可分为端面槽宽和法向槽宽两种。(1)端面齿槽宽(槽宽)——在端平面上，一个齿槽的两侧齿廓之间的分度圆弧长，以字母e表示。对任意圆周上的槽宽则以字母ei表示。(2)法向齿槽宽(法向槽宽)——在斜齿轮的一个齿槽内，其两侧齿线的法向螺旋线位于该齿槽内的弧长，称法向槽宽。[1]

DSKR齿轮齿条厂家-苏州法恩司-马鞍山DSKR齿轮齿条由苏州法恩司工业设备有限公司提供。DSKR齿轮齿条厂家-苏州法恩司-马鞍山DSKR齿轮齿条是苏州法恩司工业设备有限公司今年新升级推出的，以上图

片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：何先生。