

# 数控钣金加工厂家 凯品五金制品 茶山数控钣金

产品名称	数控钣金加工厂家 凯品五金制品 茶山数控钣金
公司名称	东莞市凯品五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田饶步远东新城世纪一期1号厂房
联系电话	13332636134 13332636134

## 产品详情

对于精密钣金件机箱外壳的加工，常常采用激光切割和折弯工艺来实现高精度和复杂形状的加工。下面是激光切割和折弯的基本流程：

**设计与规划：**根据客户需求和产品要求，进行机箱外壳的设计与规划。确定外壳尺寸、结构、开口和孔洞位置等，并绘制相应的CAD图纸。

**材料准备：**选择合适的钣金材料，数控钣金加工厂家，如冷轧钢板、铝合金板等。准备材料时，要仔细检查材料质量和尺寸的准确性。

### 数控钣金

**曲面成形：**使用滚弧机、滚辊机等设备对钣金材料进行曲面成形操作，将其加工成弧形、球形等非平面形状。

**压铆与焊接：**钣金机械加工中常常需要进行压铆和焊接操作，用于连接和固定不同部件。压铆通常使用压铆机进行，而焊接则有不同的方式，如气体保护焊、电弧焊等。

**表面处理：**对钣金件进行表面处理以提高其质量和外观，如打磨、研磨、喷涂、电泳等。

**检验和调试：**对加工好的钣金件进行检验和调试，确保其尺寸、形状、功能等符合要求。同时也可进行质量控制和调整，确保加工质量。

需要根据具体产品要求和加工方式的不同，灵活选择和调整加工方法和工艺，数控钣金加工厂，以达到预期的加工效果和质量要求。

## 数控钣金

钣金件制造的公差要求可以参考，例如在中国，一般可以参考以下标准：

GB/T 1184-1996 机械工程技术通则：该标准规定了机械零部件尺寸和公差的基本要求，包括线性尺寸公差、表面质量公差和形状公差等。

GB/T 1804-2000

钢制零件尺寸公差：该标准适用于各种钢制零件的尺寸公差要求，对于钣金加工中的钢制零件也适用。

GB/T 1186-2001 零件公差及其配合：该标准规定了零件公差及其配合的基本要求，茶山数控钣金，包括基本公差、配合制度和配合公差等。

GB/T 10195-2011

钣金件公差：该标准适用于各种钣金件的公差要求，包括线性尺寸公差、表面质量公差和形状公差等。

这些标准对于钣金件制造中常见的公差要求提供了基本的指导，具体的公差要求应根据具体应用和设计要求进行调整 and 确定。

## 数控钣金

数控钣金加工厂家-凯品五金制品(在线咨询)-茶山数控钣金由东莞市凯品五金制品有限公司提供。东莞市凯品五金制品有限公司是一家从事“激光切割,剪折刨加工,精密钣金,板材销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“激光切割,剪折刨加工,精密钣金,板材销售”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凯品五金制品在五金模具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！