

干粉涂料增白剂 南城涂料增白剂 三而自有工厂

产品名称	干粉涂料增白剂 南城涂料增白剂 三而自有工厂
公司名称	东莞市三而造纸科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇吴家涌村北王公路39号东侧
联系电话	18938231365 18938231365

产品详情

同样是荧光增白剂,差距为什么这么大呢？

一、注意荧光涂料增白剂的添加量：

产品泛黄的原因与适当的添加量有很大的关系，建议在的指导下进行添加，一般荧光增白剂的添加量是在每吨塑料100-500克之间。

二、使用方法和工艺：

荧光增白剂的使用一定要适用生产的工艺，如果添加的方式或者方法不正确的话，也会当时荧光涂料增白剂的效果不明显。增白剂KB-1添加量非常的少，一定要注意添加的工艺，充分的分散到产品中即可。

三、如果以上方法效果还是不理想，可以用一些介体，提前把荧光增白剂增白剂溶解，这样可以提高分散性能。

若以上方式还是不能解决那就说明现在用的原料配方有一定的问题，或者是使用的方式还存在的问题。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三而造纸科技有限公司

荧光增白剂是一种吸收紫外光后发出蓝色或蓝紫光的有机化合物。通俗地讲，荧光增白剂就是利用光学上的补色作用，使白色或浅色物品(如纺织品、塑料、纸张等)增白、增亮或增艳。它与物品之间不发生化学反应，而是依靠光学作用增加物体的白度，利用荧光增加视觉上的白度感。所以，荧光增白剂又被称为“光学增白剂”或“白色荧光染料”。

荧光增白剂主要被应用于纺织品领域内，后来发展到应用于造纸、洗涤剂、塑料、涂料、油墨、皮革、防伪、激光探测等领域。

荧光增白剂的推荐使用比例是 0.03% - 0.05% ，也就是1吨料添加100克-500克。荧光增白剂使用比例和效果是正弦波曲线，达到恰当的使用比例白度较好，比例过低或者过高都造成会白度不够或者变暗泛黄。关于荧光增白剂的使用比例，经验是很重要的，新料用量少，回料量可以酌情多点。不同的产品荧光增白剂使用比例会有不同，三而建议大家通过样品实验来确定，关键就是找到那个饱和点!

应用方法 将荧光增白剂PF以相当于塑料重量的 0.03% - 0.1% ，在所选用的增塑剂中混合均匀，然后继续进行所用的塑料加工工艺即可。(练达化工温馨提示：一定要混合均匀)

如果大家对于荧光增白剂使用比例不是很有把握，可以联系三而的客服，将样品寄到练达总部，三而会在3天之内，给出详细的荧光增白剂使用比例和使用方法。