

## C级金库门 文物库房门的外观及结构

产品名称	C级金库门 文物库房门的外观及结构
公司名称	深圳市龙电兴业科技有限公司
价格	38000.00/个
规格参数	品牌:龙电兴业 执行标准:GB37481-2019 锁具:美国沙金机械密码锁 指纹 人脸 虹膜 等
公司地址	深圳市宝安区石岩应人石文韬工业区三和工业园 A 栋
联系电话	075529586880 13602569607

## 产品详情

C级文物库房门防暴力破坏极限时间达120分钟、耐火极限时间达4个小时。（材料报审时须提供通过中国计量认证CMA的权威检测机构出具文物库房门耐火性能检测报告（只提供文物库房门其中部件的耐火检测不符合要求），耐火性能达4小时）

文物库房门外观及结构：门框与门扇的正面周边间隙不大于1mm，不应有明显凸起、凹陷、划痕。所有钢铁部分都应采取防腐措施，包括喷镀、电镀、喷塑、喷漆或其他等效措施，焊接点不应有焊疤；不同金属联合使用时，应防止引起电腐蚀；门框、门扇的外表面应平整不大于2mm，文物库房门门体和上面、左右之间的间隙不应大于2.5mm，与底部之间隙应不大于5mm，且应不能通过该间隙直视库内。库门门框和墙体伸出的钢筋牢固地焊接在一起，左、右两侧焊接点不少于6点，上框不少于3点，要保证门框与水平面垂直。