

PEI(加纤20%)2210-7301沙伯基础创新塑料(美国)

产品名称	PEI(加纤20%)2210-7301沙伯基础创新塑料(美国)
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ULTEM 2210 resin 商品名:沙比克PEI 特性用途:20%玻璃纤维填充, 增强流动性聚醚酰亚胺
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

PEI(加纤20%)2210-7301沙伯基础创新塑料(美国)

ULTEM PEI

聚醚酰亚胺

塑胶粒

ULTEM 2210 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

20% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

20% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

物性信息：

基础编号

[E121562-502535](#)

填料/增强材料我们在中国大陆和香港地区经销供应 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
SABIC ULTEM PEI 塑胶原料

[E121562-221093](#)

特性 符合 ECO
机构评级 EU Eco
加工方法 注射成型
多点数据 Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法

1.42

熔流率 (熔体流动速率) (337 ° C/6.6 kg)

8.4

硬度额定值单位制测试方法

114

拉伸模量额定值单位制测试方法

6890

抗张强度 2(断裂)

140

伸长率 3(断裂)

4.0

弯曲模量 4(100 mm 跨距)

6890

弯曲强度 5(断裂, 100 mm 跨距)

228

悬臂梁缺口冲击强度测试方法

64

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)	480
反向缺口冲击 (3.20 mm)	450
机械性能额定值温度制测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	210
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	211
维卡软化温度	226
RTI Elec	170
RTI Imp	170
RTI	170
耐电弧能额定值单位制测试方法	PLC 6
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 4

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2
热丝引燃 (HWI)	PLC 1
可燃性等级 可燃性等级值单位制测试方法	
0.406 mm	V-0
1.91 mm	5VA
极限氧指数	50
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	1.30
注：燃烧度值单位制	149
干燥时间	4.0 到 6.0
干燥时间，大	24
建议的大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	332 到 399

料筒中部温度	338 到 399
料筒前部温度	343 到 399
射嘴温度	343 到 399
加工（熔体）温度	349 到 399
模具温度	135 到 163
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70
排气孔深度	0.025 到 0.076

我们在中国大陆和香港地区经销供应SABIC ULTEM PEI塑胶原料
 我们在中国大陆和香港地区经销供应SABIC ULTEM PEI塑胶原料
 我们在中国大陆和香港地区经销供应SABIC ULTEM PEI塑胶原料