

热稳定性PA46 荷兰 TE248F6阻燃级增强级

产品名称	热稳定性PA46 荷兰 TE248F6阻燃级增强级
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	46.00/千克
规格参数	PA46:热稳定性 TE248F:增强级 荷兰:阻燃级
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

.性能材料集群内的企业集团，工程塑料宣布推出的 PA46 F9高流动性。PA46 F8的高流动性类似的液晶聚合物(LCP)，再加上为薄壁或高度详细的部件的高流动特性和热和抗翘曲性，显着地降低了成本的工程材料的量产。

编辑本段设备与工艺

PA46加工成型条件

在开机时应当对成型装置进行清理，咨询可以采用HDPE或其它清洁复合物进行清理。清洁复合物必须能够承受高温才可以使用。

为了建立佳成型温度，应当注意PA46的加工温度上限和下限。PA46在熔体高于330 ° C时会产生分解，即

使停留时间很短。低的成型温度可以增加材料的停留时间。

机筒的温度设定，螺杆的设计，螺杆的速度和背压决定了熔体的温度。因此，在注塑成型进行一段时间后和成型条件稳定的条件下测量熔体的实际温度是非常重要的。

[料筒温度]由于PA46的高熔点和高结晶性，华韵塑料咨询在不过于接近330 ° C的PA46降解点的情况下，料筒温度需设置得足够高以提供均匀的熔体。

[螺杆转速]和大多数聚酰胺一样，PA46由于其相对较低的熔体粘度而具有优良的流动性。螺杆转速对于传递给PA46熔体的剪切量的影响相对较低，通常可以使用高的螺杆转速而不会损害PA46聚合物。当成型加工玻纤增强规格时，应注意避免降低玻纤的长度。因而应选择尽可能低的螺杆转速，使螺杆的塑化时间刚好在成型周期的冷却时间内。

. Engineering Plastics, . Performance Materials Clusteriin kuuluva konserni, julkisti PA46 F9:n korkean likviditeetin. Nestekidepolymeerin (LCP) kaltainen PA46 F8:n korkea sulavuus yhdistettyn sen suuriin virtausominaisuuksiin sek ohuuseinisten tai erittin yksityiskohtaisten komponenttien Imp- ja vntymisestäviin ominaisuuksiin alentavat merkittvsti suunnittelumateriaalien massatuotannon kustannuksia.

Laitteiden ja prosessien muokkaaminen tss osassa

Kynnistyksen yhteydessä muovauslaite on puhdistettava, ja puhdistukseen voidaan käyttää HDPE:tä tai muita puhdistusaineita. Puhdistusaineiden on kestävä korkeita lämpötiloja ennen kuin niitä voidaan käyttää.

Optimaalisen sulamislämpötilan määrittämiseksi on kiinnitettävä huomiota PA46:n ylempiin ja alempiin ksittelylämpötilarajoihin. PA46 hajoaa, kun sulaa on yli 330 ° C, vaikka oleskeluaika olisi hyvin lyhyt. Alhainen sulamislämpötila voi liiasta materiaalin oleskeluaikaa.

Piipun lämpötilan asetus, ruuvien rakenne, ruuvien nopeus ja vastapaine määrittävät sulamislämpötilan. Siksi on erittäin tärkeä mitata sulan todellinen lämpötila ruiskuvalujakson jälkeen ja vakaissa valuolosuhteissa.

PA46:n korkean sulamispisteen ja korkean kiteisyyden vuoksi Huayun Plastic Consultingin on asetettava tynnyrin Imptila riittävälle korkealle, jotta saadaan tasainen sulaminen ilman liian lähellä PA46:n hajoamispistettä 330 ° C:ssä.

Kuten useimmat polyamidit, PA46:llä on erinomainen virtaus suhteellisen alhaisen sulaviskositeettinsa ansiosta. Ruuvien nopeuden vaikutus PA46-sulaan siirrettävällä leikkausmäärällä