

# 淮安电解着色 法黎鑫金属制品厂家 电解着色怎么样

产品名称	淮安电解着色 法黎鑫金属制品厂家 电解着色怎么样
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

## 产品详情

现在三次电解着色采用的工序 现在新的以光学衍射原理(氧化膜扩孔)生产的多色化铝合金，不再是采用磷酸作为二次氧化的槽液，而是采用硫酸及单金属盐添加剂，见图5-1-11(b)。二次扩孔后再经过传统的镍盐或锡盐电解着色法产出多彩的效果，理论上，二次氧化扩孔后的氧化膜层是可电解出所有在可见的光谱内的颜色。

阳极氧化厂，电解着色，阳极氧化工艺，阳极氧化检测，金属阳极氧化，铝合金阳极氧化

提高亚锡和游离硫量，电解着色怎么样，色调由正黄向黄橙偏移;缓慢升压偏橙黄，升压快得亚黄;电压太低或太高均偏青黄;提高硼酸或添加酒石酸、氨基磺酸色调偏黄橙，用户特别喜欢这种色感。但含铁杂质大于0.25%的型材均带青黄，随含铁量增加而偏乌暗，难以得到漂亮的色调。有关参数对色调影响的试验。获得某一要求的色调必须固定电压、温度和着色时间等三要素。

阳极氧化厂，阳极氧化工艺，阳极氧化检测，金属阳极氧化，淮安电解着色，铝合金阳极氧化

电导率：300us/cm—800us/cm，PH值：7.5—8.2 电压：130V—140V（银白漆涂装可调至160V左右）  
温度：20—22℃，时间：3min左右 酸值：35—45KOHmg/g-R（山东半岛地区以外25—30KOHmg/g-R）  
胺值：20—25（山东半岛地区以外17—20）胺克分子比：0.68—0.75，

异的丙的醇：1.5%—3.5%，电解着色报价，乙二醇单丁醚：0.5%—1.5%，硫酸根离子： 20ppm。

阳极氧化厂，阳极氧化工艺，阳极氧化检测，金属阳极氧化，铝合金阳极氧化

淮安电解着色-法黎鑫金属制品厂家-电解着色怎么样由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。昆山法黎鑫金属制品有限公司位于苏州市相城区北桥镇锦峰工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前法黎鑫金属制品在电子、电工产品加工中享有良好的声誉。法黎鑫金属制品取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。法黎鑫金属制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。