

# 铆焊平台价格 混合动力试验台架铸铁平板厂家

产品名称	铆焊平台价格 混合动力试验台架铸铁平板厂家
公司名称	河北中铸铸造机械制造有限公司
价格	65.00/块
规格参数	
公司地址	沧州经济开发区石港路3号1号厂房
联系电话	86-03175291011 13231718111

## 产品详情

铆焊平台也称为铆焊平板或铆焊工作台，主要用于机械、机床制造、电子、电力等20多种行业，其中以重工业使用最为普遍，占总产量的95%。近年来，由于一些民营企业的加入，给铸铁平板的产量明显增加，使铆焊平台（铆焊平板）的使用在小企业的占有比例上有了一些变化，由于社会的发展，电子行业也在加入使用铆焊平台的大队伍。

铆焊平台材质：高强度铸铁ht200-300，工作面硬度为hb170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度或自然时效2-3年）因此该产品的精度稳定，耐磨性能好。铆焊平台精度高于所有的焊接平台和铆焊平台，想要在一件铸铁平台上既要进行焊接又要进行划线的客户请注意，这样是肯定不行的，因为焊接工作肯定会影响到铆焊平台的精度，这种做法不但不能节省成本，而且会严重影响生产出的产品质量。平台的规格不同，精度的公差也就不同，平台越大公差相应的会有所增加。

铆焊平台的检验标准:用涂色法检验。0级1级平板平台在每边为25mm平方的范围内不少于25点。

2级平板平台在每边为25mm平方的范围内不少于20点。

3级平板平台在每边为25mm平方的范围内不少于12点。

铆焊平台常规规格见下表（特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工）

铆焊平板（铆焊平台）生产工序一般要严格采用《中华人民共和国机械行业标准》jb/t 7974—2000加工和生产。但是有时候还要因地制宜、因事制宜的设计。在铸铁铆焊平台国家标准和企业标准及铸铁平板的使用要求有出入的时候，可以根据实际中对铆焊平台的需要进行特殊的设计。

铆焊工作台使用时应注意：铸铁铆焊平板在安装调试后，把铆焊平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和铆焊平台的工作面有过激的碰撞，防止损坏铸铁平板的工作面；工件的重量更不可以超过铆焊平台的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏铆焊平台的结构，甚至会造成铸铁平板变形，使之损坏，无法使用。？