

【PBT】三菱工程一级供应商

产品名称	【PBT】三菱工程一级供应商
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	代理商:日本地区塑料代理 经销商:LCP 供应商:PPS授权代理商
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室（注册地址）
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

日本三菱工程一级代理商塑料的PBT [聚对苯二甲酸丁二醇酯](#)

典型应用范围:

家用器具（[食品加工刀片](#)、[真空吸尘器](#)元件、[电风扇](#)、头发[干燥机](#)壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、[保险丝盒](#)、计算机键盘按键等），[汽车工业](#)（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

日本三菱工程一级代理商塑料的注塑模工艺条件:

干燥处理：这种材料在高温下很容易[水解](#)，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿[干燥器](#)干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形**流道**以增加压力的传递（[经验公式](#)

：流道直径=塑件厚度+1.5mm

）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用**热流道**

，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。

日本三菱工程一级代理商塑料的化学和物理特性:

PBT是最坚韧的工程热塑材料之一，它

是半结晶材料，有非常好的**化学稳定性**、机械强度、电绝缘特性和**热稳定性**

。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张

力强度为50MPa，玻璃添加**剂型**

的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添

加剂类型的材料，流程方向的**收缩率**可以减小，但与流程垂直方向的**收缩率**

基本上和普通材料没有区别。一般材料**收缩率**

在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225）和高温变形温度都比PET材料要低。**维卡软化温度**大约为170。 **玻璃化转换温度**（glass transition temperature）在22 到43 之间。

由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010G15 NA

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010G-15 BK

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010R5

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GN-15

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010G15 BK2

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GN3

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GN6-15 GY

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5308G45

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5308GN2-15

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010R3 BK2

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GT-20 BK

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010G10

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GN6

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010GT15

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5010CR

日本株式会社代理商(可力欣)全系列PBT 日本三菱工程 5410GN3-15