

发那科机床面板维修，fanuc功能面板失灵维修一站式服务中心

产品名称	发那科机床面板维修，fanuc功能面板失灵维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

特殊调整功能 7 - 11 (b) 能够通过监视信号及外部传感器确认到振动时 步骤3.

对振动抑制控制振动频率衰减设置以及振动抑制控制共振频率衰减设置进行微调。 7.1.6 指令陷波滤波器要点 通过使用gaoji振动抑制控制 和指令陷波滤波器，能够很好的 抑制3个频率的负载侧振动。

指令陷波滤波器可以应对的机械振动的频率为4.5Hz ~ 2250

Hz之间的特定频率。在该范围内不要设定与机械振动频率相接近的频率。 [Pr.PB45 指令陷波滤波器]

在定位运行中发生变更也不会反映出其设置值。设置值将在伺服电机停止 (伺服锁定后) 大约

150ms之后才能体现出来。 (1) 工作原理

指令陷波滤波器是通过降低包含在位置指令中的特定频率的增益，能够抑制工件端的振动

和支撑架晃动等负载侧振动的滤波器功能。能够设定增益的降低频率和降低深度。 t

伺服电机端振动 (滞留脉冲) 位置指令频率 t 外部加速度拾取信号等 振动抑制控制 振动频率 振动抑制控制

共振频率 请设定为相同值。 振动周期 [Hz] 振动周期 [Hz] 位置 负载侧 t 位置 负载侧