

西门子直流调速器6RA7018-6FV62-Z=G79+K2+K11

产品名称	西门子直流调速器6RA7018-6FV62-Z=G79+K2+K11
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子直流调速器6RA7018-6FV62-Z=G79+K2+K11

作为工业自动化和数字化解决方案提供商的lingdaopinpai之一，西门子在自动化领域拥有深厚的技术储备和丰富的经验。西门子PLC控制器是西门子公司的核心产品之一，它是工业现场、设备端和信息层衔接的重要部分，可实现自动化的高效、智能和可靠控制。

用途：PIC

PIC是一种只读存储器编程控制器，它是一种经济、可靠、简单和易于理解的控制器，被广泛应用于工业控制和汽车电子控制系统中。西门子PLC控制器和西门子PLC模块是基于PIC技术设计的，它们具有高可靠性、高效率、高安全性和易于使用等特点，在电力、石油化工、机械、制造、交通运输等领域均有广泛的应用。

中国：全国代理商

作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们的产品在全国范围内有广泛的销售网络和服务网络。我们与西门子公司建立了良好的合作关系，在产品质量、技术支持和配件供应等方面享有优先权。我们还为客户提供、快捷和周到的售后服务，在设备故障或问题出现时，我们能够在短的时间内进行快速响应和解决问题。

在一些应用场合，需要上位机对高速变化的过程数据进行归档记录。对于一般的网络通讯方式来说，WinCC能提供的刷新速度是250毫秒，但WinCC采用RawData归档数据链接的方式可以实现对S7-400 PLC的高速数据采集。原理是PLC将每个循环周期所采集的过程值（或PLC以其他方式得到的数据或数据包）以一定的顺序存放在具有一定的格式的DB块中，当到达一定的数量后，PLC可以调用系统功能块SFB37（AR_Send）将这个DB块主动地发送给WinCC，然后WinCC会在后台自动调用标准化DLL来拆解数据，并将其按时间顺序保存在数据库中。在WinCC的过程画面中，可以使用在线趋势控件或在线表格控件来查看所采集的数据。

由于是批量传送，可以有效地提高通讯效率，使高速数据采集成为可能，而这时所谓的采集频率就取决于你对保存在DB块中的各过程值间的时间间隔的定义。可以定义的小的时间间隔是1毫秒。但如果是PLC每个循环周期采样一次，那么定义的时间间隔应大于PLC循环周期。DB块的尺寸是16KB。

详细信息请参见WinCC的帮助文件：WinCC System Information->通讯->SIMATIC S7 Protocol Suite->特殊功能->使用S7功能块AR_SEND进行数据交换。

条件

1. WinCC的版本为 V5.1 或更高
2. S7-400系列CPU
3. WinCC站与S7-400站建立S7连接（包括 MPI, ProfiBus, TCP/IP,工业以太网都可以实现）
4. 编程人员能够熟练地使用STEP7和WinCC

本例介绍了WinCC如何在相同时间间隔(10ms)下实现对两个过程变量采集归档的方法，即上述WinCC帮助文件中的示例6。

所使用的操作系统和软件环境如下： 1. Windows7 Professional SP1

2. STEP7 V5.5 SP3 HF1

3. WinCC V7.2 Upd3

4. SIMATIC NET V8.2 SP1

5. WinAC RTX 2010(V4.6) SP1

注意：在本例中使用WinAC RTX代替S7-400，编程方式是相同的。WinAC RTX 2009(V4.5)及更高版本支持SFB37(AR_Send)。