

食品纯净水设备

产品名称	食品纯净水设备
公司名称	沈阳紫光环境技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市经济开发区沧海路1号
联系电话	024-31260998 15566155589

产品详情

食品纯净水设备简介以及应用

纯净水设备，简单来说就是生产纯净水的设备。而纯净水又被我们广泛用于：生活饮用、化工、医疗、养殖、种植、食品、饮料等。

食品纯净水设备技术特点

- 1、反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，并可同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 3、采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 4、采用进口格兰富增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 7、切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。
- 8、设备占地面积小，需要的空间也小。
- 9、反渗透装置自动化程度高，运行维护和设备维护工作量很少。
- 10、水的处理仅依靠水的压力作为推动力，其能耗在许多处理工艺中最低。
- 11、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学费液排放，无环境污染。

12、反渗透可以连续运行制水，系统简单，操作方便，产品水质稳定。[1]

食品纯净水设备工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透
pH调节 中间水箱 二级反渗透 纯水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点